

EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS
THAT PERFORM.

SLICK SAND™



Stucco in Poliestere ibrido, formulazione unica

+

Stucco in Poliestere ibrido formulazione unica

Spessore di copertura senza rivali

Superfici lisce ed omogenee senza fatica

Assorbimento igroscopico molto basso

Simile al gel coat

Aderenza ottimale

Direttamente verniciabile con top coat, anche a base acqua

Slick Sand è un primer di fondo in poliestere ibrido ad alto contenuto di corpi solidi con eccezionali proprietà di riempimento e protezione. Permette l'applicazione di 100-150 micron con una sola passata! SLICK SAND è il prodotto ideale per la preparazione di progetti personalizzati, per l'uso nell'industria del legno, per applicazioni di modellismo ed anche nell'industria nautica. È lo stucco preferito negli Usa per restaurare e "customizzare". Con il minimo sforzo, potrete ottenere la migliore superficie possibile per la verniciatura.

SLICK SAND™

104708 – 0,946 Litri

104709 – 3,78 Litri

*Provalo tu stesso e
verifica gli enormi
vantaggi che apporta
al tuo processo di
riparazione!*

SLICK SAND™

Stucco in Poliesteri ibrido, formulazione unica

Edition date: SP04.00610 Rev.01 | Page 1/2

DESCRIZIONE ED APPLICAZIONI	ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE Slick Sand è un primer di fondo in poliesteri ibrido ad alto contenuto di corpi solidi con eccezionali proprietà di riempimento e protezione. Permette l'applicazione di 200-300 micron con una sola passata! SLICK SAND è il prodotto ideale per la preparazione di progetti personalizzati, per l'uso nell'industria del legno, per applicazioni di modellismo ed anche nell'industria nautica. E' lo stucco preferito negli Usa per restaurare e "customizzare". La minima quantità di solvente, garantisce un'eccezionale stabilità strutturale	
SUPERFICI	Adesione eccellente ad una varietà di superfici, adeguatamente carteggiate come: vecchie vernici e trasparenti, acciaio, acciaio zincato, alluminio, plastiche rigide e stucchi in poliesteri. Attenzione: Seguite con cura le istruzioni di preparazione riportate in seguito.	
PREPARAZIONE	Prima di carteggiare, pulire accuratamente l'area da riparare rimuovendo ogni traccia di sporco, olio e grasso. Si raccomanda di utilizzare acetone per la pulizia della fibra di vetro grezza. Acciaio non trattato, acciaio zincato e alluminio / Un primer epossidico di alta qualità deve essere utilizzato su tutte le superfici metalliche non trattate prima dell'applicazione di Slick Sand. Prima di procedere, seguire le raccomandazioni del fabbricante per assicurarsi che la superficie sia adeguatamente preparata. Superfici preverniciate / Levigare l'area da riparare e smussare usando carta abrasiva di grana P180, P220 e per la finitura di grana 320 su una levigatrice rotorbitale. Rimuovere la polvere con un panno pulito e aria compressa Stucco riempitivo in poliesteri / Terminare la levigatura dello stucco riempitivo o dello stucco, con carta abrasiva di grana 180-220. Smussare con carta abrasiva di grana 320 utilizzando una levigatrice rotorbitale. Pulire la superficie con un panno pulito ed aria compressa.	
MISCELAZIONE	Mescolare il prodotto nella lattina fino a quando otterrà una consistenza uniforme (si può utilizzare una tazza per mescolare il colore). Misurare l'induritore al 2% del peso. Utilizzare unicamente l'induritore EVERCOAT.	
APPLICAZIONE	Utilizzare una pistola a spruzzo con ugello da 2.0 mm o superiore e seguire attentamente le istruzioni relative alla pressione di esercizio. Applicare 2 o 3 passate ed attendere 10/15 minuti tra una e l'altra.	
CARTEGGIATURA/ FINITURA	Slick Sand sarà pronto per la levigatura in circa 2 ore, a seconda dell'accumulo di pellicola. L'applicazione sopra un primer automordenzante potrebbe aggiungere 4-6 ore al tempo di asciugatura. Una volta asciutto, levigare lo Slick Sand con carta abrasiva di grana P320-P600 prima di passare alla fase successiva.	
CARATTERISTICHE	Stato fisico	Liquido
	Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda
	Tempo di lavorabilità	45 minuti a 24° C
	Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura	circa 2 ore (a seconda dell'accumulo di pellicola)
	Protezione dalla corrosione	400 ore in prova di nebbia salina (Harshaw)
	Spessore massimo raccomandato	100- 500 micron (per ogni strato)
	Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta
	VOC	Valori limite in UE per i composti organici: 250 g/l (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l VOC.
TECNICHE	Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25° e a 75% di umidità, se non diversamente specificato.	
STABILITÀ	Data di scadenza: 12 mesi dalla data di produzione. La data di produzione è leggibile nel numero di identificazione del lotto apposto sulla confezione o sull'etichetta. Il numero di identificazione lotto è composto come segue: 8 10 233 8= anno 2018 10= mese Ottobre 233 =numero lotto	
IMMAGAZZINAMENTO	Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Non conservare a temperature superiori a 25° C. Conservare in un luogo fresco e ben ventilato lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi, acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente sigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.	
ISTRUZIONI DI SICUREZZA	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili on line visitando il sito https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .	



Partner ufficiale
Europeo

Your EVERCOAT partner:

INDASA ITALIA S.R.L.
Strada del Portone 127/B
10095 Grugliasco (TO)
Tel: +(39) 011 4278321
Fax: +(39) 011 42778 323
E-mail: info@indasaitalia.it
www.indasaitalia.it