

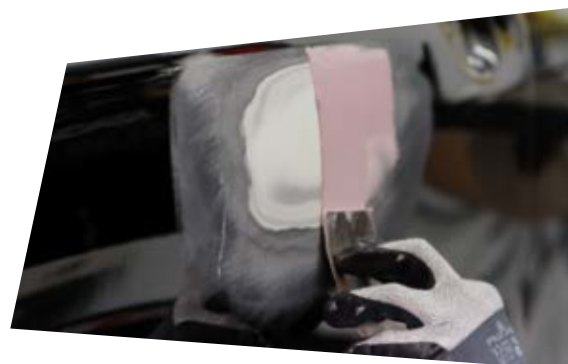
# EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS  
THAT PERFORM.

**RAGE®**  
**OPTEX™**  
COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



## Il migliore stucco del mondo



+

**Stucco ad alta tecnologia**

**Tecnologia a cambiamento di colore**

**Facile da carteggiare**

**Eccellenti proprietà di riempimento**

**Eccellente adesione**

RAGE® OPTEX™ è il migliore stucco del mondo grazie al brevetto EcoResin™. RAGE® OPTEX™ utilizza una nuovissima tecnologia brevettata a cambiamento di colore con una transizione dal rosa al grigio/verde chiaro. Grazie alla sua formula innovativa, RAGE® OPTEX™ ha eccellenti proprietà di copertura e non necessita di stucco di finitura.



CATALIZZATO



16-20 MINUTES

**RAGE OPTEX**

# 101380 – 3 Litri

*Provalo tu stesso e  
verifica gli enormi  
vantaggi che apporta  
al tuo processo di  
riparazione!*

# SCHEDA TECNICA

RAGE® OPTEX™

Il migliore stucco del mondo

# EVERCOAT®

Edition date: SP04.00601 Rev.01 | Page 1/2

<b>DESCRIZIONE ED APPLICAZIONI</b>	<b>ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE</b> RAGE® OPTEX™ è il migliore stucco del mondo grazie al brevetto EcoResin™. RAGE® OPTEX™ utilizza una nuovissima tecnologia brevettata a cambiamento di colore con una transizione dal rosa al grigio/verde chiaro. Grazie alla sua formula innovativa, RAGE® OPTEX™ ha eccellenti proprietà di copertura e non necessita di stucco di finitura.																		
<b>SUPERFICI</b>	Acciaio grezzo, acciaio inossidabile, vecchie vernici e trasparenti, acciaio zincato, SMC, fibra di vetro, alluminio, plastiche rigide stucchi in poliestere.																		
<b>PREPARAZIONE</b>	Pulire e sgrassare l'intero pannello con acqua e sapone. Applicare quindi un solvente di pulizia. Asciugare accuratamente la superficie prima della riparazione. Mantenere l'area di riparazione più contenuta possibile. Carteggiare con la grana P80 e P180 per rimuovere la vernice. Seguire con le grane P180 e P220.																		
<b>MISCELAZIONE</b>	Misurare l'induritore al 2% del peso. Versare la quantità necessaria di prodotto su una tavola di mixaggio pulita e aggiungere il 2% di induritore. Fare riferimento all'illustrazione sul tappo del prodotto per assicurare, anche visivamente un corretto rapporto di mixaggio. Mischiare il materiale fino ad ottenere una massa omogenea di colore uniforme. Utilizzare unicamente l'induritore EVERCOAT.																		
<b>APPLICAZIONE</b>	Applicare in strati utilizzando una pressione ferma. Non applicare tutto il prodotto in un'unica soluzione. L'area di riparazione cambierà gradualmente colore, da rosa a grigio/verde leggero, indicando così che l'area è asciutta e pronta per la carteggiatura.																		
<b>CARTEGGIATURA/FINITURA</b>	Il processo di carteggiatura può normalmente cominciare dopo 16-20 minuti. La carteggiatura iniziale può cominciare con le grane P80 e P220.																		
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	<table border="1"><tr><td><b>Colore</b></td><td>Rosa</td></tr><tr><td><b>Stato fisico</b></td><td>Liquido</td></tr><tr><td><b>Solubilità</b></td><td>Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda</td></tr><tr><td><b>Tempo di lavorabilità</b></td><td>3-5 minuti</td></tr><tr><td><b>Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura</b></td><td>16-20 minuti</td></tr><tr><td><b>Protezione dalla corrosione</b></td><td>500 ore in prova di nebbia salina (Harshaw)</td></tr><tr><td><b>Spessore massimo</b></td><td>6 mm (carteggiato)</td></tr><tr><td><b>Contenuto e precauzioni</b></td><td>Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta</td></tr><tr><td><b>VOC</b></td><td>Riferirsi alla sezione 9 delle schede di sicurezza</td></tr></table> <p>Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 22° e a 75% di umidità, se non diversamente specificato.</p>	<b>Colore</b>	Rosa	<b>Stato fisico</b>	Liquido	<b>Solubilità</b>	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda	<b>Tempo di lavorabilità</b>	3-5 minuti	<b>Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura</b>	16-20 minuti	<b>Protezione dalla corrosione</b>	500 ore in prova di nebbia salina (Harshaw)	<b>Spessore massimo</b>	6 mm (carteggiato)	<b>Contenuto e precauzioni</b>	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta	<b>VOC</b>	Riferirsi alla sezione 9 delle schede di sicurezza
<b>Colore</b>	Rosa																		
<b>Stato fisico</b>	Liquido																		
<b>Solubilità</b>	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda																		
<b>Tempo di lavorabilità</b>	3-5 minuti																		
<b>Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura</b>	16-20 minuti																		
<b>Protezione dalla corrosione</b>	500 ore in prova di nebbia salina (Harshaw)																		
<b>Spessore massimo</b>	6 mm (carteggiato)																		
<b>Contenuto e precauzioni</b>	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta																		
<b>VOC</b>	Riferirsi alla sezione 9 delle schede di sicurezza																		
<b>STABILITÀ</b>	<b>Data di scadenza: 18 mesi dalla data di produzione.</b> La data di produzione è leggibile nel numero di identificazione del lotto apposto sulla confezione o sull'etichetta. Il numero di identificazione lotto è composto come segue: 8 10 233 8= anno 2018   10= mese Ottobre   233 =numero lotto																		
<b>IMMAGAZZINAMENTO</b>	Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Non conservare a temperature superiori a 25° C. Conservare in un luogo fresco e ben ventilato lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi, acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.																		
<b>ISTRUZIONI DI SICUREZZA</b>	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili on line visitando il sito <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .																		

## EVERCOAT®



Partner ufficiale  
Europeo

Your EVERCOAT partner:

**INDASA ITALIA S.R.L.**  
Strada del Portone 127/B  
10095 Grugliasco (TO)  
Tel: +(39) 011 4278321  
Fax: +(39) 011 42778 323  
E-mail: [info@indasaitalia.it](mailto:info@indasaitalia.it)  
[www.indasaitalia.it](http://www.indasaitalia.it)