

EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS
THAT PERFORM.

METAL GLAZE® ULTRA



Melhor betume de acabamento para lixar do Mundo



+

**Pode ser aplicado directamente, para pequenas
reparações, sobre verniz de fábrica devidamente
lixado**

Aplicação suave

Auto-nivelante

Contém ECORESIN™

Melhor betume de acabamento para lixar do Mundo para uso como última aplicação sobre betume, painéis grandes ou pequenas reparações de enchimento. As suas qualidades de lixagem incomparáveis são o resultado da resina patenteada **ECORESIN™**. Formulada com ZNX-7 para uma superior adesão.

METAL GLAZE® ULTRA
104425 – 880ml

*Experimente e verifique
as diversas vantagens
que este produto
oferece ao seu processo
de reparação.*

FICHA TÉCNICA

METAL GLAZE® ULTRA

Melhor betume de acabamento para lixar do Mundo

EVERCOAT®

Edição: SP04.00634 - Rev.01 | Page 2/2

DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO	SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL Melhor betume de acabamento para lixar do Mundo para uso como última aplicação sobre betume, painéis grandes ou pequenas reparações de enchimento. As suas qualidades de lixagem incomparáveis são o resultado da resina patenteada ECORESIN™. Formulada com ZNX-7 para uma superior adesão. Betume de acabamento auto-nivelante com uma excelente adesão e facilidade de lixagem. Pode ser usado para pequenos enchimentos assim como para a reparação de painéis danificados até 3 mm de espessura.																		
SUBSTRATOS	Pode ser usado sobre aço, aço galvanizado e aço zincado, SMC, fibra de vidro e alumínio, betume, pintura de fábrica, E-Coat e primário 2K curado. Também pode ser usado para reparação de compósitos assim como para fibra de vidro cosmética.																		
PREPARAÇÃO	Antes de lixar, limpar e desengordurar completamente a área a reparar, removendo qualquer vestígio de sujidade e gorduras. Lixar a área a reparar, P80 - P180. Se não estiver danificado, lixe suavemente a tinta com as granulometrias P180 - P220. A área a reparar deve de estar completamente seca e limpa antes da aplicação do produto.																		
MISTURA	O rácio de mistura com o endurecedor é de 2% em peso. Coloque a quantidade de produto pretendida sobre um <i>mixing board</i> limpo e adicione os 2% de endurecedor. Misture completamente até obter uma cor homogénea e consistente. Usar exclusivamente o endurecedor EVERCOAT fornecido.																		
APLICAÇÃO	Aplicar em camadas finas. A formulação única permite uma lixagem sem empapamento após aproximadamente 10 minutos. Deixe curar completamente para terminar a lixagem.																		
ACABAMENTO	Lixe o betume com a granulometria P180 - P220, evitando marcas profundas de lixagem fora da área de reparação. Termine a lixagem da área a reparar com a granulometria P320 ou mais fino caso desejado.																		
DADOS TÉCNICOS	<table border="1"><tr><td>Cor</td><td>Verde claro</td></tr><tr><td>Estado físico</td><td>Líquido</td></tr><tr><td>Solubilidade</td><td>Não solúvel em água fria ou morna</td></tr><tr><td>Tempo de vida (mistura)</td><td>2,5 - 4,5 minutos</td></tr><tr><td>Secagem para lixagem</td><td>10 - 15 minutos</td></tr><tr><td>Protecção corrosiva</td><td>500 horas névoa salina (Harshaw)</td></tr><tr><td>Espessura máxima</td><td>3 mm (lixada)</td></tr><tr><td>Composição e Precauções</td><td>Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação</td></tr><tr><td>COVs</td><td>Máx. 42 g/l COV</td></tr></table> <p>As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas especificações técnicas de venda. Os testes físicos foram realizados a 25°C e 75% de humidade relativa, a menos que especificado de outra forma.</p>	Cor	Verde claro	Estado físico	Líquido	Solubilidade	Não solúvel em água fria ou morna	Tempo de vida (mistura)	2,5 - 4,5 minutos	Secagem para lixagem	10 - 15 minutos	Protecção corrosiva	500 horas névoa salina (Harshaw)	Espessura máxima	3 mm (lixada)	Composição e Precauções	Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação	COVs	Máx. 42 g/l COV
Cor	Verde claro																		
Estado físico	Líquido																		
Solubilidade	Não solúvel em água fria ou morna																		
Tempo de vida (mistura)	2,5 - 4,5 minutos																		
Secagem para lixagem	10 - 15 minutos																		
Protecção corrosiva	500 horas névoa salina (Harshaw)																		
Espessura máxima	3 mm (lixada)																		
Composição e Precauções	Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação																		
COVs	Máx. 42 g/l COV																		
ESTABILIDADE	18 meses desde a data de produção. A data de produção está inserida no lote no fundo da lata ou no rótulo. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 8 10 233 8 = ano 2018 10 = mês outubro 233 = número de lote em execução																		
ARMAZENAMENTO	De acordo com os requisitos dos regulamentos locais. Observe as recomendações fornecidas na rotulagem do produto. Temperatura máxima de armazenamento 25 °C. Armazenar em local fresco e bem ventilado, distante de materiais incompatíveis assim como de fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácido. É proibido fumar nas imediações. Prevenir o acesso não autorizado. Os recipientes abertos devem ser fechados com cuidado e hermeticamente. Manter a embalagem na sua posição original para evitar vazamento. Não despeje no esgoto. Não coloque material catalisado no recipiente original.																		
INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	Ler com atenção todas as instruções e avisos antes de usar os produtos EVERCOAT. As fichas de segurança (MSDS) para todos os materiais estão disponíveis online em https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .																		

EVERCOAT®



Parceiro distribuidor oficial para a Europa

O seu parceiro EVERCOAT:

INDASA - INDÚSTRIA DE ABRASIVOS, S.A.

Apartado 3005
3801-101 Aveiro, Portugal
Tel. +(351) 234 303 600
Fax +(351) 234 303 605
E-mail: indasa@indasa.pt