

# EVERCOAT®

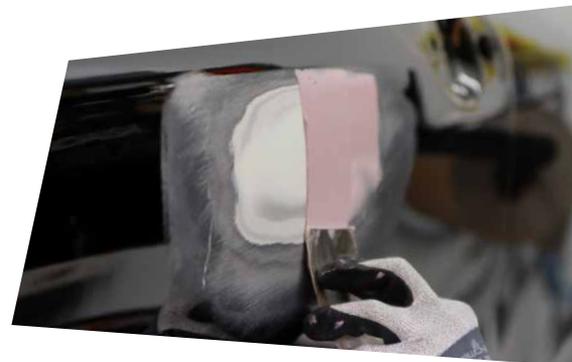
INNOVATIVE SOLUTIONS  
THAT PERFORM.



**METAL GLAZE**  
**OPTEX**  
COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



## Betume de Acabamento Ultra Premium



+

**Betume de Acabamento Ultra Premium**

**Tecnologia de alteração de cor**

**Auto-nivelante**

**De fácil lixagem e excelente adesão**

**Viscosidade única**

**Rapidez de cura**

Melhor betume de acabamento para lixar do Mundo para uso como última aplicação sobre betume, painéis grandes ou pequenas reparações de enchimento. As suas qualidades de lixagem incomparáveis são o resultado da resina patenteada **ECORESIN**.

METAL GLAZE OPTEX® utiliza uma nova tecnologia de alteração de cor, mudando de cor de lavanda para verde.



CATALISADO



14-18 MINUTOS

**METAL GLAZE OPTEX™**

# 101385 – 880ml

*Experimente e verifique  
as diversas vantagens  
que este produto  
oferece ao seu processo  
de reparação.*

# FICHA TÉCNICA

# EVERCOAT®

## METAL GLAZE OPTEX™

Betume de Acabamento Ultra Premium

Edição: SP04.00628 - Rev.01 | Page 2/2

|                                |  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
|--------------------------------|--|------------|---------|----------------------|---------|---------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------------------|-----------------|---------------------------|----------------------------------|-------------------------|---------------|--------------------------------|---|-------------|-----------------|
| <b>DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO</b>   | Melhor betume de acabamento para lixar do Mundo para uso como última aplicação sobre betume, painéis grandes ou pequenas reparações de enchimento. As suas qualidades de lixagem incomparáveis são o resultado da resina patenteada ECORESIN™. METAL GLAZE OPTEX® utiliza uma nova tecnologia de alteração de cor, mudando de cor de lavanda para verde. Endurecedor azul incluído.  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>SUBSTRATOS</b>              | Pode ser usado sobre betume lixado, aço, alumínio, fibra de vidro, E-Coat, soldaduras de bronze de silício, Pintura de fábrica, SMC, aço inoxidável, primário 2K curado, plásticos termofixos rígidos e semi-rígidos.  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>PREPARAÇÃO</b>              | Antes de lixar, limpar e desengordurar completamente a área a reparar, removendo qualquer vestígio de sujidade e gorduras. Lixar a área a reparar, P80 - P180. Se não estiver danificado, lixe suavemente a tinta com as granulometria P180 - P220. A área a reparar deve de estar completamente seca e limpa antes da aplicação do produto.   |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>MISTURA</b>                 | O rácio de mistura com o endurecedor é de 2% em peso. Coloque a quantidade de produto pretendida sobre um mixing board limpo e adicione os 2% de endurecedor. Misture completamente até obter uma cor homogénea e consistente. Usar exclusivamente o endurecedor EVERCOAT fornecido.   |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>APLICAÇÃO</b>               | Aplicar uma camada muito fina de material misturado sobre a área a reparar. Deste modo está a promover uma aplicação sem poros e com uma excelente adesão. Continue a aplicar camada sobre camada até obter a quantidade necessária para a reparação. A área reparada irá alterar de cor, mudando de cor de lavanda para verde, indicando que a reparação está seca e pronta a lixar. Não aplicar sobre superfícies pintadas que não estejam completamente curadas ou frescas. Evitar aplicações com camadas espessas.   |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>ACABAMENTO</b>              | Lixe o betume com a granulometria P180 - P220, evitando marcas profundas de lixagem fora da área de reparação. Termine a lixagem da área a reparar com a granulometria P320 ou mais fino caso desejado.  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>DADOS TÉCNICOS</b>          | <table><tr><td><b>Cor</b></td><td>Lavanda</td></tr><tr><td><b>Estado físico</b></td><td>Líquido</td></tr><tr><td><b>Solubilidade</b></td><td>Não solúvel em água fria ou morna</td></tr><tr><td><b>Tempo de vida (mistura)</b></td><td>2,5 - 4,5 minutos</td></tr><tr><td><b>Secagem para lixagem</b></td><td>14 - 18 minutos</td></tr><tr><td><b>Proteção corrosiva</b></td><td>500 horas névoa salina (Harshaw)</td></tr><tr><td><b>Espessura máxima</b></td><td>3 mm (lixada)</td></tr><tr><td><b>Composição e Precauções</b></td><td>Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação</td></tr><tr><td><b>COVs</b></td><td>Máx. 42 g/l COV</td></tr></table> <p>As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas especificações técnicas de venda. Os testes físicos foram realizados a 25°C e 75% de humidade relativa, a menos que especificado de outra forma.</p> | <b>Cor</b> | Lavanda | <b>Estado físico</b> | Líquido | <b>Solubilidade</b> | Não solúvel em água fria ou morna | <b>Tempo de vida (mistura)</b> | 2,5 - 4,5 minutos | <b>Secagem para lixagem</b> | 14 - 18 minutos | <b>Proteção corrosiva</b> | 500 horas névoa salina (Harshaw) | <b>Espessura máxima</b> | 3 mm (lixada) | <b>Composição e Precauções</b> | Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação | <b>COVs</b> | Máx. 42 g/l COV |
| <b>Cor</b>                     | Lavanda  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>Estado físico</b>           | Líquido  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>Solubilidade</b>            | Não solúvel em água fria ou morna  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>Tempo de vida (mistura)</b> | 2,5 - 4,5 minutos  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>Secagem para lixagem</b>    | 14 - 18 minutos  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>Proteção corrosiva</b>      | 500 horas névoa salina (Harshaw)   |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>Espessura máxima</b>        | 3 mm (lixada)  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>Composição e Precauções</b> | Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>COVs</b>                    | Máx. 42 g/l COV  |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>ESTABILIDADE</b>            | <b>18 meses desde a data de produção.</b> A data de produção está inserida no lote no fundo da lata ou no rótulo. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 24 10 001320<br>24 = ano 2024   10 = mês outubro   001320 = número de lote em execução   |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>ARMAZENAMENTO</b>           | De acordo com os requisitos dos regulamentos locais. Observe as recomendações fornecidas na rotulagem do produto. Temperatura máxima de armazenamento 25 °C. Armazenar em local fresco e bem ventilado, distante de materiais incompatíveis assim como de fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácido. É proibido fumar nas imediações. Prevenir o acesso não autorizado. Os recipientes abertos devem ser fechados com cuidado e hermeticamente. Manter a embalagem na sua posição original para evitar vazamento. Não despeje no esgoto. Não coloque material catalisado no recipiente original.   |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |
| <b>INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA</b> | Ler com atenção todas as instruções e avisos antes de usar os produtos EVERCOAT. As fichas de segurança (MSDS) para todos os materiais estão disponíveis online em <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .   |            |         |                      |         |                     |                                   |                                |                   |                             |                 |                           |                                  |                         |               |                                |   |             |                 |

## EVERCOAT®



Parceiro distribuidor oficial para a Europa

O seu parceiro EVERCOAT:

### INDASA - INDÚSTRIA DE ABRASIVOS, S.A.

Apartado 3005  
3801-101 Aveiro, Portugal  
Tel. +(351) 234 303 600  
Fax +(351) 234 303 605  
E-mail: [indasa@indasa.pt](mailto:indasa@indasa.pt)