

# EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS  
THAT PERFORM.

## SLICK SAND™



### Betume poliéster híbrido pistolável

+

**Formulação única de poliéster híbrido**

**Acabamento incomparável**

**Superfície plana e suave sem abatimentos**

**Absorção higroscópica muito baixa**

**Similar a um Gel-coat**

**Óptima adesão**

**Pode ser pintado directamente**

SLICK SAND™ é um betume poliéster híbrido pistolável com um alto teor de sólidos com uma excelente capacidade de enchimento assim como uma excelente película seca. Numa só demão é possível aplicar 100 -150 microns. SLICK SAND™ é o produto ideal para a preparação de projectos de restauro e de customização, para uso na indústria da madeira, para moldagem, modelagem e também indústria naval.

Adesão excepcional em variados substratos.

Com o mínimo de esforço em termos de lixagem é possível obter a melhor superfície para o seu sistema de pintura.

**SLICK SAND™**

# 104708 – 0,946 Litros

# 104709 – 3,78 Litros

*Experimente e verifique  
as diversas vantagens  
que este produto  
oferece ao seu processo  
de reparação.*

## SLICK SAND™

Betume poliéster híbrido pistolável

Edição: SP04.00636 - Rev.01 | Page 2/2

<b>DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO</b>	<b>SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL</b> SLICK SAND™ é um betume poliéster híbrido pistolável com um alto teor de sólidos com uma excelente capacidade de enchimento assim como uma excelente película seca. Numa só demão é possível aplicar 100-150 microns. SLICK SAND™ é o produto ideal para a preparação de projectos de restauro e de customização, para uso na indústria da madeira, para moldagem, modelagem e também para a indústria naval. A sua excepcional estabilidade estrutural é garantida pela quantidade mínima de solventes na formulação.	
<b>SUBSTRATOS</b>	Excelente adesão sobre uma variedade de substratos devidamente preparados; tais como pintura e verniz de fábrica, aço, aço galvanizado, aço zincado, alumínio, plásticos compósitos, plásticos duros, SMC, betume poliéster. <b>ATENÇÃO:</b> Seguir as instruções de preparação da superfície.	
<b>PREPARAÇÃO</b>	Antes de lixar, limpar e desengordurar completamente a área a reparar, removendo qualquer vestígio de sujidade e gorduras. Ao limpar fibra de vidro exposta é recomendado o uso de acetona como agente de limpeza. Alumínio, aço ou aço galvanizado. Grandes áreas de metal devem ser tratadas com primário epoxi antes da aplicação de SLICK SAND™. Seguir as instruções do fabricante e assegurar que a superfície está completamente curada antes de continuar o processo. Superfícies pintadas. Lixar a área a reparar, P180 ou P220. Terminar com P320. Limpar o pó. Betume poliéster. Lixar a área a reparar, P180 ou P220. Terminar com P320. Limpar o pó.	
<b>MISTURA</b>	Agitar bem o produto na lata até obter uma consistência uniforme [poderá ser útil um agitador de latas de tinta]. O rácio de mistura com o endurecedor é de 2% em peso. Usar exclusivamente o endurecedor EVERCOAT fornecido. Não é recomendado e não é necessário diluição.	
<b>APLICAÇÃO</b>	Utilizar uma pistola de betume pistolável ou de primário com um bico de 2.0 mm ou superior, seguindo as recomendações do fabricante relativamente à configuração da pressão a usar. Aplicar 2 -3 demãos médias, conforme necessário. Permitir 10 - 15 minutos de "flash off" entre demãos.	
<b>ACABAMENTO</b>	A lixagem pode ser iniciada após aproximadamente 2 horas, dependendo da quantidade aplicada. Quando aplicado sobre "Etch-Primer" o tempo de secagem poderá ser alargado até 6 horas. Após secagem, SLICK SAND™ deverá ser preparado para a próxima fase do processo, sendo lixado com P320 - P600.	
<b>DADOS TÉCNICOS</b>	<b>Cor</b>	Cinzentos claros
	<b>Estado físico</b>	Líquido
	<b>Solubilidade</b>	Não solúvel em água fria ou morna
	<b>Tempo de vida (mistura)</b>	45 minutos a 24°C
	<b>Tempo de secagem</b>	aprox. 2 horas (dependendo da quantidade aplicada)
	<b>Protecção corrosiva</b>	400 horas névoa salina (Harshaw)
	<b>Espessura máxima</b>	100 - 150 microns (cada camada)
	<b>Composição e Precauções</b>	Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação
	<b>COVs</b>	Máx. 151 g/l COV
	As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas especificações técnicas de venda. Os testes físicos foram realizados a 25°C e 75% de humidade relativa, a menos que especificado de outra forma.	
<b>ESTABILIDADE</b>	<b>12 meses desde a data de produção.</b> A data de produção está inserida no lote no fundo da lata ou no rótulo. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 24 10 001320 24 = ano 2024   10 = mês outubro   001320 = número de lote em execução	
<b>ARMAZENAMENTO</b>	De acordo com os requisitos dos regulamentos locais. Observe as recomendações fornecidas na rotulagem do produto. Temperatura máxima de armazenamento 25 °C. Armazenar em local fresco e bem ventilado, distante de materiais incompatíveis assim como de fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácido. É proibido fumar nas imediações. Prevenir o acesso não autorizado. Os recipientes abertos devem ser fechados com cuidado e hermeticamente. Manter a embalagem na sua posição original para evitar vazamento. Não despeje no esgoto. Não coloque material catalisado no recipiente original.	
<b>INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA</b>	Ler com atenção todas as instruções e avisos antes de usar os produtos EVERCOAT. As fichas de segurança (MSDS) para todos os materiais estão disponíveis online em <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .	

EVERCOAT®



Parceiro distribuidor oficial para a Europa

## INDASA - INDÚSTRIA DE ABRASIVOS, S.A.

Apartado 3005  
3801-101 Aveiro, Portugal  
Tel. +(351) 234 303 600  
Fax +(351) 234 303 605  
E-mail: indasa@indasa.pt

O seu parceiro EVERCOAT: