

EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS
THAT PERFORM.



RAGE® GOLD POLYESTER



Betume poliéster de enchimento com facilidade de nivelamento que oferece uma excelente adesão e de fácil lixagem

+

Formulação cremosa, fácil de misturar e de aplicar

Sem “tack”

Resistente às manchas

Formulação avançada com ZNX-7®

Betume com uma excepcional facilidade de lixar. Esta facilidade de lixar é atribuída à Hattonite™, um ingrediente único que minimiza o aumento da temperatura criada pela fricção da lixagem. RAGE GOLD também tem ZNX-7® para uma melhor adesão sobre aço galvanizado e alumínio.

RAGE® GOLD POLYESTER

101668 – 1.5 Litros

104106 – 3 Litros

*Experimente e verifique
as diversas vantagens
que este produto
oferece ao seu processo
de reparação.*

FICHA TÉCNICA

EVERCOAT®

RAGE® GOLD POLYESTER

Betume poliéster de enchimento com facilidade de nivelamento que oferece uma excelente adesão e de fácil lixagem

Edição: SP04.00629 - Rev.01 | Page 2/2

DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO	SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL Betume poliéster de enchimento com facilidade de nivelamento que oferece uma excelente adesão e de fácil lixagem. Usado para enchimento e reparação de painéis danificados, até 6,3 mm de espessura. Pode ser usado sobre aço, aço galvanizado e aço zincado, SMC, fibra de vidro e alumínio. Também pode ser usado para reparação de compósitos assim como para fibra de vidro cosmética.																		
SUBSTRATOS	Aço, aço galvanizado e aço zincado, SMC, fibra de vidro, alumínio, compósitos e fibra de vidro cosmética.																		
PREPARAÇÃO	Antes de lixar, limpar e desengordurar completamente a área a reparar, removendo qualquer vestígio de sujidade e gorduras. Lixar a área a reparar, P80 - P180. Usar um grão abrasivo mais fino para terminar a preparação, P180 - P220. Limpar o pó.																		
MISTURA	O rácio de mistura com o endurecedor é de 2% em peso. Coloque a quantidade de produto pretendida sobre um <i>mixing board</i> limpo e adicione os 2% de endurecedor. Verifique a ilustração na tampa do produto como guia para assegurar o correcto rácio de mistura. Misture completamente até obter uma cor homogénea e consistente. Usar exclusivamente o endurecedor EVERCOAT fornecido.																		
APLICAÇÃO	Aplicar em camadas finas. Permitir que a aplicação cure completamente antes de passar para a fase de acabamento.																		
ACABAMENTO	Lixe o betume com a granulometria P80 - P180, evitando marcas profundas de lixagem fora da área de reparação. Termine a lixagem da área a reparar com a granulometria P180-P220.																		
DADOS TÉCNICOS	<table border="1"><tr><td>Cor</td><td>Amarelo</td></tr><tr><td>Estado físico</td><td>Líquido</td></tr><tr><td>Solubilidade</td><td>Não solúvel em água fria ou morna</td></tr><tr><td>Tempo de vida (mistura)</td><td>3 - 5 minutos</td></tr><tr><td>Secagem para lixagem</td><td>20 minutos</td></tr><tr><td>Protecção corrosiva</td><td>500 horas névoa salina (Harshaw)</td></tr><tr><td>Espessura máxima</td><td>6.3 mm (lixada)</td></tr><tr><td>Composição e Precauções</td><td>Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação</td></tr><tr><td>COVs</td><td>Máx. 42 g/l COV</td></tr></table> <p>As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas especificações técnicas de venda. Os testes físicos foram realizados a 25°C e 75% de humidade relativa, a menos que especificado de outra forma.</p>	Cor	Amarelo	Estado físico	Líquido	Solubilidade	Não solúvel em água fria ou morna	Tempo de vida (mistura)	3 - 5 minutos	Secagem para lixagem	20 minutos	Protecção corrosiva	500 horas névoa salina (Harshaw)	Espessura máxima	6.3 mm (lixada)	Composição e Precauções	Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação	COVs	Máx. 42 g/l COV
Cor	Amarelo																		
Estado físico	Líquido																		
Solubilidade	Não solúvel em água fria ou morna																		
Tempo de vida (mistura)	3 - 5 minutos																		
Secagem para lixagem	20 minutos																		
Protecção corrosiva	500 horas névoa salina (Harshaw)																		
Espessura máxima	6.3 mm (lixada)																		
Composição e Precauções	Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação																		
COVs	Máx. 42 g/l COV																		
ESTABILIDADE	18 meses desde a data de produção. A data de produção está inserida no lote no fundo da lata ou no rótulo. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 24 10 001320 24 = ano 2024 10 = mês outubro 001320 = número de lote em execução																		
ARMAZENAMENTO	De acordo com os requisitos dos regulamentos locais. Observe as recomendações fornecidas na rotulagem do produto. Temperatura máxima de armazenamento 25 °C. Armazenar em local fresco e bem ventilado, distante de materiais incompatíveis assim como de fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácido. É proibido fumar nas imediações. Prevenir o acesso não autorizado. Os recipientes abertos devem ser fechados com cuidado e hermeticamente. Manter a embalagem na sua posição original para evitar vazamento. Não despeje no esgoto. Não coloque material catalisado no recipiente original.																		
INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	Ler com atenção todas as instruções e avisos antes de usar os produtos EVERCOAT. As fichas de segurança (MSDS) para todos os materiais estão disponíveis online em https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .																		

EVERCOAT®



Parceiro distribuidor oficial para a Europa

INDASA - INDÚSTRIA DE ABRASIVOS, S.A.

Apartado 3005
3801-101 Aveiro, Portugal
Tel. +(351) 234 303 600
Fax +(351) 234 303 605
E-mail: indasa@indasa.pt

o seu parceiro EVERCOAT: