

# EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS  
THAT PERFORM.



## FIBER TECH™



### Betume de poliéster reforçado com fibra de vidro e Kevlar®

+

**Betume de poliéster reforçado com fibra de vidro e Kevlar®**

**Extremamente forte graças ao Kevlar®**

**Aplicação simples e suave devido às fibras de filamentos curtos e longos, de elevada qualidade**

**Qualidades excepcionais de adesão**

**Lixagem fácil**

Fiber Tech é um betume de poliéster reforçado com fibra de vidro e Kevlar®, simples de usar sem comprometer a resistência.

Fiber Tech combina as vantagens de diferentes tecnologias de fibras de vidro de um modo ideal. As fibras de filamento curto de elevada qualidade possibilitam uma aplicação suave e homogênea. A adição de Kevlar® proporciona um aumento da resistência assim como uma incrível estabilidade.

Estas características especiais fazem com que este produto seja a escolha ideal para a reparação de peças automóveis, tais como pára-choques, ailerons, guarda-lamas, embaladeiras, etc.

Devido à tecnologia ZNX-7, Fiber Tech garante uma excelente adesão sobre alumínio. Assim como sobre SMC e todos os substratos metálicos.

A alta densidade e a sua resistência previnem rachadelas sobre cordão de soldadura e proporciona um disfarce efectivo sobre a área reparada.

FIBER TECH™  
# 104116 – 814g

*Experimente e verifique  
as diversas vantagens  
que este produto  
oferece ao seu processo  
de reparação.*

## FIBER TECH™

Betume de poliéster reforçado com fibra de vidro e Kevlar®

Edição: SP04.00631 - Rev.01 | Page 2/2

<b>DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO</b>	<b>SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL</b> Fiber Tech é um betume de poliéster reforçado com fibra de vidro e Kevlar® para reparação e enchimento de peças automóveis, tais como, pára-choques, ailerons, guarda-lamas, embaladeiras assim como o disfarce de cordão de soldadura.	
<b>SUBSTRATOS</b>	Excelente adesão sobre uma variedade de substratos devidamente preparados; tais como aço, aço galvanizado, aço zincado, alumínio, plásticos compósitos, plásticos duros, SMC, betume poliéster.	
<b>PREPARAÇÃO</b>	Antes de lixar, limpar completamente a área a reparar, removendo qualquer vestígio de sujidade, óleos e ceras. Lixar a área a reparar, P40-P80. A área a reparar deve de estar completamente seca e limpa antes da aplicação do produto.	
<b>MISTURA</b>	O rácio de mistura com o endurecedor é de 2% em peso. Coloque a quantidade de produto pretendida sobre um <i>mixing board</i> limpo e adicione os 2% de endurecedor. Verifique a ilustração na tampa do produto como guia para assegurar o correcto rácio de mistura. Misture completamente até obter uma cor homogénea e consistente. Usar exclusivamente o endurecedor EVERCOAT fornecido.	
<b>APLICAÇÃO</b>	Aplicar uma camada muito fina de material misturado sobre a área a reparar. Deste modo está a promover uma aplicação sem poros e com uma excelente adesão. Continue a aplicar camada sobre camada até obter a quantidade necessária para a reparação. Não aplicar sobre superfícies pintadas que não estejam completamente curadas ou frescas. Permitir que a aplicação cure completamente antes de passar para a fase de acabamento.	
<b>ACABAMENTO</b>	Após 15 - 20 minutos pode iniciar o processo de lixagem. A lixagem inicial pode ser com a granulometria P80.	
<b>DADOS TÉCNICOS</b>	<b>Cor</b>	Magenta
	<b>Estado físico</b>	Líquido
	<b>Solubilidade</b>	Não solúvel em água fria ou morna
	<b>Tempo de vida (mistura)</b>	3 - 5 minutos
	<b>Secagem para lixagem</b>	15 - 20 minutos
	<b>Protecção corrosiva</b>	500 horas névoa salina (Harshaw)
	<b>Espessura máxima</b>	6 mm (lixada)
	<b>Composição e Precauções</b>	Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação
	<b>COVs</b>	Máx. 98 g/l COV
	As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas especificações técnicas de venda. Os testes físicos foram realizados a 25°C e 75% de humidade relativa, a menos que especificado de outra forma.	
<b>ESTABILIDADE</b>	<b>18 meses desde a data de produção.</b> A data de produção está inserida no lote no fundo da lata ou no rótulo. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 8 10 233 8 = ano 2018   10 = mês outubro   233 = número de lote em execução	
<b>ARMAZENAMENTO</b>	De acordo com os requisitos dos regulamentos locais. Observe as recomendações fornecidas na rotulagem do produto. Temperatura máxima de armazenamento 25 °C. Armazenar em local fresco e bem ventilado, distante de materiais incompatíveis assim como de fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácido. É proibido fumar nas imediações. Prevenir o acesso não autorizado. Os recipientes abertos devem ser fechados com cuidado e hermeticamente. Manter a embalagem na sua posição original para evitar vazamento. Não despeje no esgoto. Não coloque material catalisado no recipiente original.	
<b>INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA</b>	Ler com atenção todas as instruções e avisos antes de usar os produtos EVERCOAT. As fichas de segurança (MSDS) para todos os materiais estão disponíveis online em <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .	

EVERCOAT®



Parceiro distribuidor oficial para a Europa

O seu parceiro EVERCOAT:

## INDASA - INDÚSTRIA DE ABRASIVOS, S.A.

Apartado 3005  
3801-101 Aveiro, Portugal  
Tel. +(351) 234 303 600  
Fax +(351) 234 303 605  
E-mail: indasa@indasa.pt