

# EVERCOAT®

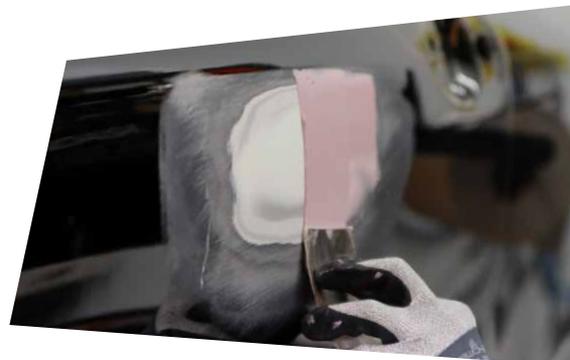
SOLUCIONES  
INNOVADORAS QUE  
FUNCIONAN.



**METAL GLAZE**  
**OPTEX**  
COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



## Masilla de Acabado Ultra Premium



+

**Autoniveladora**

**Propiedades superiores de lijado y adhesión**

**Viscosidad más fina**

**Secado rápido**

METAL GLAZE OPTEX es la mejor masilla de poliéster para lijar del mundo para usar como capa de acabado sobre masilla para carrocería, paneles grandes o relleno de pequeñas manchas. Su adhesión y sus cualidades de lijado incomparables son el resultado de la **ECORESIN**™ patentada. METAL GLAZE OPTEX utiliza una tecnología de cambio de color que cambia ópticamente de lavanda a verde menta.



CATALIZADO



14-18 MINUTOS

**METAL GLAZE OPTEX™**

# 101385 – 880ml

*Pruébalo usted mismo y experimente las muchas ventajas que aporta a su proceso de reparación.*

# FICHA DE DATOS TÉCNICOS

# EVERCOAT®

## METAL GLAZE OPTEX™

Masilla de Acabado Ultra Premium

Edition date: SP04.00575 - Rev.01 | Page 1/2

<b>DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN</b>	<b>SOLO PARA USO PROFESIONAL</b> METAL GLAZE OPTEX es la mejor masilla de poliéster para lijar del mundo para usar como capa de acabado sobre masilla para carrocería, paneles grandes o relleno de pequeñas reparaciones. Su adhesión y sus cualidades de lijado incomparables son el resultado de la ECORESIN patentada. METAL GLAZE OPTEX utiliza una nueva tecnología de cambio de color que hace una transición óptica de lavanda a verde menta. Su viscosidad más fina única lo hace ideal para mezclarse con otros productos Metalworks® para mejorar el flujo. Endurecedor de crema azul incluido.																		
<b>SUSTRATOS</b>	Masilla para carrocería lijada, acero, aluminio, fibra de vidrio. E-Coat, soldaduras de bronce de silicio, pintura OEM lijada, acero galvanizado, SMC, acero inoxidable, imprimación 2K, plásticos termoestables rígidos a semirrígidos.																		
<b>PREPARACIÓN</b>	Limpiar y desengrasar todo el panel a reparar con agua y jabón, seguido de un disolvente de limpieza suave. Seque bien la superficie antes de reparar. Utilice arena P80-P180 para quitar o raspar la pintura y el biselado P180-P220.																		
<b>MEZCLA</b>	Coloque la cantidad deseada de material sobre una superficie limpia y no fibrosa. Amasar el endurecedor en crema antes de usarlo. Mida el 2% del endurecedor en peso agregando una cinta de endurecedor en crema de borde a borde a través del centro de un charco de 4 "(10 cm) de diámetro. Los charcos de más de 4 "de diámetro requerirán endurecedor adicional. Mezcle bien hasta lograr un color uniforme.																		
<b>APLICACIÓN</b>	Extienda una capa delgada de material mezclado sobre la superficie presionando firmemente. Aplique capas adicionales para construir material ligeramente más alto que la superficie para permitir el lijado al contorno deseado. La reparación cambiará gradualmente de color de lavanda a verde menta, lo que indica que la reparación está seca y lista para lijar. NOTA: No aplique sobre recubrimientos nuevos o sin curar. Evite aplicaciones espesas y pesadas.																		
<b>LIJADO / ACABADO</b>	Lije para contornear con papel de lija de grano P180. Lije finalmente con grano P180-P220 seguido de grano P180-P320 si lo desea. Aplique poliéster 2K, uretano 2K, epoxi 2K o imprimador 1K según las recomendaciones del fabricante.																		
<b>DATOS TÉCNICOS</b>	<table><tr><td><b>Color</b></td><td>Lavanda</td></tr><tr><td><b>Estado físico</b></td><td>Líquido</td></tr><tr><td><b>Solubilidad</b></td><td>no soluble en agua fría y caliente</td></tr><tr><td><b>Tiempo de trabajo</b></td><td>2.5 - 4.5 minutos</td></tr><tr><td><b>Tiempo de secado al lijado</b></td><td>14 - 18 minutos</td></tr><tr><td><b>Protección contra la corrosión</b></td><td>500 horas de pulverización de sal (Harshaw)</td></tr><tr><td><b>Construcción máxima</b></td><td>3 mm (lijado)</td></tr><tr><td><b>Ingredientes y precauciones</b></td><td>Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible a pedido</td></tr><tr><td><b>VOC</b></td><td>Valores límite de la UE: 250 g / l. (2007) Este producto contiene un máximo de 42 g / l de VOC.</td></tr></table> <p>Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse como especificaciones de venta. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25 ° C y 75% de HR, a menos que se indique lo contrario</p>	<b>Color</b>	Lavanda	<b>Estado físico</b>	Líquido	<b>Solubilidad</b>	no soluble en agua fría y caliente	<b>Tiempo de trabajo</b>	2.5 - 4.5 minutos	<b>Tiempo de secado al lijado</b>	14 - 18 minutos	<b>Protección contra la corrosión</b>	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)	<b>Construcción máxima</b>	3 mm (lijado)	<b>Ingredientes y precauciones</b>	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible a pedido	<b>VOC</b>	Valores límite de la UE: 250 g / l. (2007) Este producto contiene un máximo de 42 g / l de VOC.
<b>Color</b>	Lavanda																		
<b>Estado físico</b>	Líquido																		
<b>Solubilidad</b>	no soluble en agua fría y caliente																		
<b>Tiempo de trabajo</b>	2.5 - 4.5 minutos																		
<b>Tiempo de secado al lijado</b>	14 - 18 minutos																		
<b>Protección contra la corrosión</b>	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)																		
<b>Construcción máxima</b>	3 mm (lijado)																		
<b>Ingredientes y precauciones</b>	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible a pedido																		
<b>VOC</b>	Valores límite de la UE: 250 g / l. (2007) Este producto contiene un máximo de 42 g / l de VOC.																		
<b>ESTABILIDAD</b>	<b>Fecha de consumo preferente: 18 meses desde la fecha de fabricación.</b> La fecha de fabricación está dentro del número de identificación del lote en la parte inferior de la lata o en la etiqueta. La identificación del lote se compone de la siguiente manera: 24 10 001320 24 = año 2024   10 = mes de octubre   001320 = número de lote en ejecución																		
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Según los requisitos de las normativas locales. Observe los consejos de prudencia que figuran en la etiqueta. Temperatura máxima de almacenamiento 25 ° C. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado lejos de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos. Está prohibido fumar en las inmediaciones. Evite el acceso no autorizado. Los envases abiertos deben cerrarse con cuidado y herméticamente. Manténgase en posición vertical para evitar fugas. No vaciar en desagües. No devuelva el material mezclado al recipiente original																		
<b>INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD</b>	Asegúrese de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos EVERCOAT. Las hojas de datos de seguridad para todos los materiales están disponibles en línea en <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com">https://itwevercoat-sds.thewerco.com</a> .																		

# EVERCOAT®



Distribuidor Oficial  
para Europa

Su socio EVERCOAT:

**INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U**

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24  
Pol. Ind. Els Pinetons  
Apartado de correos 104  
08291 Ripollet, Barcelona