

EVERCOAT®

SOLUCIONES
INNOVADORAS QUE
FUNCIONAN.

EASY SAND™



Masilla de acabado de poliéster fluida



La última tecnología en masilla

Autonivelante

**Reparación rápida de pequeñas abolladuras y
daños**

**Elimina los poros y los arañazos de lijado
profundo**

**Ideal para la reparación inteligente y
puntual**

**Incluso, libre de poros en al aplicación del
material**

Easy Sand es una masilla de acabado de poliéster de nueva generación. El producto ha sido especialmente formulado para reducir el tiempo de trabajo y acelerar el proceso de reparación sin ninguna concesión a la calidad. Contiene ingredientes especiales que reducen el calor generado por el lijado, permitiendo un proceso de lijado más rápido sin obstruir el papel.

Debido a sus excepcionales propiedades autonivelantes, es ideal para la reparación efectiva de daños por granizo en grandes áreas.

La aplicación directa sobre la pintura lijada mantiene el área de reparación relativamente pequeña. Esto acelera la reparación de gravilla, abolladuras, micro-agujeros, así como arañazos de lijado profundo. Por lo tanto, Easy Sand es el producto ideal para todas las aplicaciones de reparación inteligente y puntual.

EASY SAND™
101669 – 880 ml

***Pruébalo usted mismo y
experimente las muchas
ventajas que aporta a su
proceso de reparación.***

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

EASY SAND™

Masilla de acabado de poliéster fluida

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00577 - Rev-01 | Page 1/2

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Masilla de poliéster de acabado autonivelante para la cubrición y nivelación de pequeñas áreas dañadas, tales como; marcas de piedra, abolladuras, arañazos, marcas de lijado, micro-agujeros y para grandes áreas por daños por granizo.	
SUSTRATOS	Adhesión excepcional a una variedad de sustratos adecuadamente lijada incluyendo; Pintura y barniz de fábrica, acero, acero galvanizado, acero recubierto de zinc, aluminio, plásticos compuestos, plásticos duros, SMC, relleno de poliéster.	
PREPARACIÓN	Antes de lijar, limpie a fondo el área a reparar eliminando todos los restos de suciedad, aceite y residuos de cera. Lijar ligeramente el área de reparación con P80-P180. Utilice un abrasivo fino para eliminar cualquier rasguño profundo P180-P220. Patrón. Retire el polvo. El área a reparar debe estar completamente seca antes de la aplicación del producto.	
MEZCLA	La relación de mezcla es del 2% en peso. Coloque la cantidad necesaria de endurecedor en una placa de mezcla limpia, sin grasa y agregue el endurecedor del 2% requerido. Mezclar a fondo el material a un color consistente, homogéneo, pero ese es un color uniforme. Utilice únicamente el endurecedor EVERCOAT suministrado.	
APLICACIÓN	En primer lugar, aplicar una capa muy fina de material mezclado con presión firme en el área de reparación. Esto promueve una aplicación óptima, libre de rayas de lijado y una excelente adherencia. Aumente la profundidad de reparación deseada aplicando capas de producto. No aplicar sobre superficies recién recubiertas o superficies recubiertas que no se hayan curado completamente. Dejar secar completamente antes de terminar.	
LIJADO / ACABADO	Por lo general, el proceso de lijado puede comenzar después de 10-15 minutos. Lijar masilla con grano P180 – P320, evitando arañazos profundos de lijado fuera del área de reparación.	
DATOS TÉCNICOS	Color	Blanco
	Estado físico	líquido
	Solubilidad	no soluble en agua fría y caliente
	Tiempo de trabajo	5-6 minutos
	Tiempo de secado al lijado	10-15 minutos
	Protección contra la corrosión	no disponible
	Construcción máxima	3mm (lijado)
	Ingredientes y precauciones	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición
	VOC	Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 97 g/l de VOC.
Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse como especificaciones técnicas de ventas. La prueba física se realizó a una temperatura relativa de aproximadamente 25oC y un 75 % a menos que se especifique lo contrario.		
ESTABILIDAD	Fecha de consumo preferente: 18 meses a partir de la fecha de fabricación La fecha de fabricación está dentro del número de identificación por lotes en la parte inferior de la lata o en la etiqueta. La identificación del lote se compone de la siguiente manera: 24 10 001320 24 = año 2024 10 = mes de octubre 001320 = número de lote en ejecución	
ALMACENAMIENTO	De acuerdo con los requisitos de las regulaciones locales. Observe las declaraciones de precaución dadas en la etiqueta. Temperatura máxima de almacenamiento 25°C. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado lejos de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos. Está prohibido fumar en las inmediaciones. Evitar el acceso no autorizado. Los recipientes abiertos deben cerrarse con cuidado y firmemente. Manténgase en posición vertical para evitar fugas. No vacíe en los desagües. No devuelva material mezclado al contenedor original	
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	Asegúrese de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos EVERCOAT. Fichas de datos de seguridad para todos materiales están disponibles en línea en https://itwevercoat-sds.thewerco.com .	

EVERCOAT®



Distribuidor Oficial
para Europa

INDASA

Su socio EVERCOAT:

INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U

Ctra. Santa, 100-108, naves 21 a 24

Pol. Ind. Els Pinetons

Apartado de correos 104

08291 Ripollet, Barcelona