EVERCOAT®

SOLUCIONES INNOVADORAS QUE FUNCIONAN.

rage® ULTRA

La mejor masilla ligera del mundo

+

La última tecnología en masillas

ECORESIN™ premium único y sostenible que ofrece beneficios sin precedentes en el lijado

Reduce el tiempo de aplicación y lijado hasta el 46%*

Mejora de la lijabilidad hasta en un 30% con un consumo de abrasivos reducido

Aplicación libre de poros

Adhesión excepcional con un acabado muy suave

RAGE ULTRA

Part# 101341 - 3 liter
Part# 101232 - 1 liter

*cuando se utiliza como parte del SISTEMA DE REPARACION RAGE ULTRA EXPRESS

Rage Ultra es la nueva masilla lijera, universal y premium para el 90% de los procesos de reparación diarios.

A través de las características de curado y lijado sin precedentes, el proceso de reparación no sólo se acelera significativamente, sino que también aumenta notablemente en calidad. ¡Ahorre tiempo, material y evite realizar el trabajo 2 veces.

Rage Ultra no se siente ni se ve como masilla normal. Hay una buena razón para esto; La baja viscosidad del material fomenta la correcta aplicación de capas de material. Esto da como resultado una superficie uniforme, lisa y libre de agujeros.

La fórmula patentada, que contiene la nueva ECORESIN™ premium, se permite lijar durante el proceso de curado. En este caso, el proceso de lijado inicial se puede iniciar a partir de 8-10 minutos. Además del curado rápido, Rage Ultra también posee características excepcionales de lijado ligero. Se puede lograr una cantidad sin precedentes de eliminación material sin esfuerzo o cambio de abrasivo. El proceso de lijado se puede iniciar en el grano P180 – P220.

Con Rage Ultra el proceso de lijado se termina en aprox. 20 minutos. En comparación con un relleno convencional que en su mayoría sólo se puede iniciar a 20mns.

Pruébelo usted mismo y experimente las muchas ventajas que aporta a su proceso de reparación.

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

RAGE ULTRA

La mejor masilla ligera del mundo

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN	**SÓLO PARA USO PROFESIONAL** Rage Ultra es el mejor masilla lijera, universal y premium del mundo para el 90% de los procesos de reparación diarios. Permite una reducción del 46% en el tiempo de aplicación y lijado* y una reducción del 30% en el consumo de abrasivos.	
SUSTRATOS	Adhesión excepcional a una variedad de sustratos lijados incluyendo: pintura y barniz de fábrica, acero, acero galvanizado, acero recubierto de zinc, aluminio, plásticos compuestos, plásticos duros, SMC, relleno de poliéster.	
PREPARACIÓN	Antes de lijar, limpie a fondo el área a reparar eliminando todos los restos de suciedad, aceite y residuos de cera, lijar ligeramente el área de reparación con un abrasivo P80-P180. Utilice un abrasivo fino para eliminar cualquier patrón de arañazos profundos o pesados P180-P220. Retire el polvo. El área a reparar debe estar completamente seca antes de la aplicación del producto.	
MEZCLA	La relación de mezcla es del 2% en peso. Coloque la cantidad necesaria de endurecedor en una placa de mezcla limpia, sin grasa y agregue el endurecedor del 2% requerido. Consulte la ilustración de la tapa del producto para obtener una guía óptica para garantizar la relación correcta. Mezclar a fondo el material a un color consistente, homogéneo, pero uniforme. Utilice únicamente el endurecedor EVERCOAT suministrado.	
APLICACIÓN	En primer lugar, aplicar una capa muy fina de material mezclado con presión firme en el área de reparación. Esto promueve una aplicación óptima, libre de agujeros y una excelente adherencia. Aumente la profundidad de reparación deseada aplicando capas de producto.	
LIJADO / ACABADO	El proceso de lijado generalmente puede comenzar después de aprox. 8-10 minutos. El lijado inicial se puede iniciar con grano P80 – P220.	
DATOS TÉCNICOS	**Color**	Gris claro
	Estado fisico	Liquido
	Solubilidad	15-20 minutos
	Tiempo de trabajo	3-5 minutos
	Tiempo de secado al lijado	3mm (lijado)
	Protección contra la corrosión	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)
	Construcción máxima	6 mm (lijado)
	Ingredientes y precauciones	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición
	VOC	Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 51 g/l de VOC.
	Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse como especificaciones técnicas de ventas. La prueba física se realizó a una temperatura relativa de aproximadamente 25ºC y un 75 % a menos que se especifique lo contrario.	
ESTABILIDAD	**Fecha de consumo preferente: 18 meses a partir de la fecha de fabricación** La fecha de fabricación está dentro del número de identificación por lotes en la parte inferior de la lata o en la etiqueta. La identificación del lote se compone de la siguiente manera: 24 10 001320 24 = año 2024 | 10 = mes de octubre | 001320 = número de lote en ejecución	
ALMACENAMIENTO	De acuerdo con los requisitos de las regulaciones locales. Observe las declaraciones de precaución dadas en la etiqueta. Temperatura máxima de almacenamiento 25ºC. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado lejos de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos. Está prohibido fumar en las inmediaciones. Evitar el acceso no autorizado. Los recipientes abiertos deben cerrarse con cuidado y firmemente. Manténgase en posición vertical para evitar fugas. No vacíe en los desagües. No devuelva material mezclado al contenedor original.	
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	Asegúrese de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos EVERCOAT. Las hojas de datos de seguridad para todos los materiales están disponibles en línea en https://itwevercoat-sds.thewercs.com.	

EVERCOAT

Distribuidor Oficial para Europa

INDASA

Su socio EVERCOAT:

INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24
Pol. Ind. Els Pinetons
Apartado de correos 104
08291 Ripollet, Barcelona