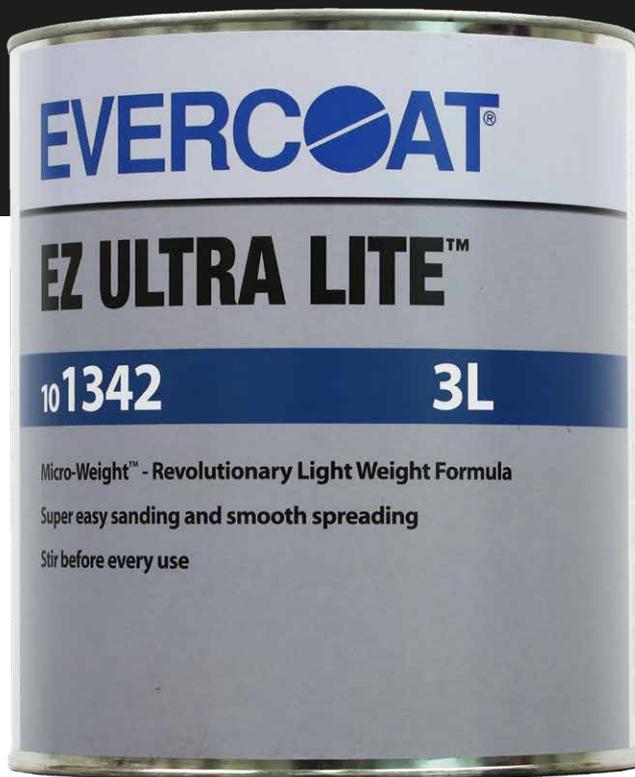


# EVERCOAT®

SOLUCIONES  
INNOVADORAS QUE  
FUNCIONAN.

## EZ ULTRA LITE™



### Masilla de poliéster ultraligero con capacidades de llenado excepcionales



**Fórmula ultraligera**

**La última tecnología de relleno**

**Ideal para grandes áreas de reparación con una construcción alta**

**Súper fácil de lijar con una eliminación excepcional de material**

**Excelente adhesión en una variedad de sustratos**

EZ Ultra Lite es una masilla de poliéster con altas calidades estructurales y una facilidad de lijado inigualable.

EZ ULTRA LITE es el producto adecuado.

La aplicación fácil e uniforme del producto combinado con lijado suave y para la reparación de grandes superficies permite la reparación rápida y eficaz de grandes áreas dañadas. Este proceso rápido ahorra mucho tiempo y dinero al completar reparaciones más grandes.

EZ ULTRA LITE es ideal para la reparación de camiones y remolques, así como vehículos comerciales y en la construcción de trenes.

EZ ULTRA LITE™

# 101342 – 3 Liter

*Pruébelo usted mismo y experimente las muchas ventajas que aporta a su proceso de reparación.*

# FICHA DE DATOS TÉCNICOS

## EZ ULTRA LITE™

Una masilla de poliéster ultraligero con propiedades de relleno excepcionales

# EVERCOAT®

Edition date: SP04.00584 - Rev.01 | Page 1/2

<b>DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN</b>	<b>SÓLO PARA USO PROFESIONAL</b> Una masilla de cuerpo de poliéster ultraligero para la reparación y llenado de grandes áreas de reparación. Las excepcionales calidades de lijado y la alta construcción garantizan una reparación rápida y eficaz.																		
<b>SUSTRATOS</b>	Adhesión excepcional a una variedad de sustratos lijados incluyendo; Pintura y barniz de fábrica, acero, acero galvanizado, acero recubierto de zinc, aluminio, plásticos compuestos, plásticos duros, SMC, relleno de poliéster.																		
<b>PREPARACIÓN</b>	Antes de lijar, limpie a fondo el área a reparar eliminando todos los restos de suciedad, aceite y residuos de cera. Lijar ligeramente el área de reparación para llaver la superficie P80-P180. Utilice una lija fina para eliminar cualquier patrón de arañazos profundos o pesados P180-P220. Retire el polvo. El área a reparar debe estar completamente seca antes de la aplicación del producto.																		
<b>MEZCLA</b>	La relación de mezcla es del 2% sobre el peso. Coloque la cantidad necesaria de endurecedor en una placa de mezcla, sin grasa y agregue el endurecedor del 2% requerido. Consulte la ilustración de la tapa del producto para obtener una guía óptica para garantizar la relación correcta. Mezclar a fondo el material a un color consistente, homogéneo, con un color uniforme. Utilice únicamente el endurecedor EVERCOAT suministrado.																		
<b>APLICACIÓN</b>	En primer lugar, aplicar una capa muy fina de material mezclado con presión firme en el área de reparación. Esto promueve una aplicación óptima, libre de rayas de lijado y una excelente adherencia. Aumente la profundidad de reparación deseada aplicando capas de producto.																		
<b>LIJADO / ACABADO</b>	Lijar y dar forma al relleno del cuerpo con grano P80 – P180, evitando arañazos profundos fuera del área de reparación. Terminar el área de reparación con grano P180 - P220. Para un resultado óptimo; aplicar una capa superior de tapón como EVERCOAT Easy Sand (#101669). Esto garantizará un acabado plano, sin agujeros y reducirá el consumo de imprimación en las próximas etapas del proceso de reparación.																		
<b>DATOS TÉCNICOS</b>	<table><tr><td><b>Color</b></td><td>Gris claro</td></tr><tr><td><b>Estado físico</b></td><td>líquido</td></tr><tr><td><b>Solubilidad</b></td><td>no soluble en agua fría o caliente</td></tr><tr><td><b>Tiempo de trabajo</b></td><td>3-5 minutos</td></tr><tr><td><b>Tiempo de secado para el lijado</b></td><td>15-20 minutos</td></tr><tr><td><b>Protección contra la corrosión</b></td><td>500 horas de pulverización de sal (Harshaw)</td></tr><tr><td><b>Grosor máximo recomendado</b></td><td>6-10 mm (lijado)</td></tr><tr><td><b>Ingredientes y precauciones</b></td><td>Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición</td></tr><tr><td><b>VOC</b></td><td>Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 160 g/l de VOC.</td></tr></table> <p>Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse como especificaciones técnicas de ventas. La prueba física se realizó a una temperatura relativa de aproximadamente 25°C y un 75 % a menos que se especifique lo contrario.</p>	<b>Color</b>	Gris claro	<b>Estado físico</b>	líquido	<b>Solubilidad</b>	no soluble en agua fría o caliente	<b>Tiempo de trabajo</b>	3-5 minutos	<b>Tiempo de secado para el lijado</b>	15-20 minutos	<b>Protección contra la corrosión</b>	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)	<b>Grosor máximo recomendado</b>	6-10 mm (lijado)	<b>Ingredientes y precauciones</b>	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición	<b>VOC</b>	Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 160 g/l de VOC.
<b>Color</b>	Gris claro																		
<b>Estado físico</b>	líquido																		
<b>Solubilidad</b>	no soluble en agua fría o caliente																		
<b>Tiempo de trabajo</b>	3-5 minutos																		
<b>Tiempo de secado para el lijado</b>	15-20 minutos																		
<b>Protección contra la corrosión</b>	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)																		
<b>Grosor máximo recomendado</b>	6-10 mm (lijado)																		
<b>Ingredientes y precauciones</b>	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición																		
<b>VOC</b>	Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 160 g/l de VOC.																		
<b>ESTABILIDAD</b>	<b>Fecha de consumo preferente: 18 meses a partir de la fecha de fabricación</b> La fecha de fabricación está dentro del número de identificación por lotes en la parte inferior de la lata o en la etiqueta. La identificación del lote se compone de la siguiente manera: 24 10 001320 24 = año 2024   10 = mes de octubre   001320 = número de lote en ejecución																		
<b>ALMACENAMIENTO</b>	De acuerdo con los requisitos de las regulaciones locales. Observe las declaraciones de precaución dadas en la etiqueta. Temperatura máxima de almacenamiento 25°C. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado lejos de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos. Está prohibido fumar en las inmediaciones. Evitar el acceso no autorizado. Los recipientes abiertos deben cerrarse con cuidado y firmemente. Manténgase en posición vertical para evitar fugas. No vacíe en los desagües. No devuelva material mezclado al contenedor original.																		
<b>INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD</b>	Asegúrese de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos EVERCOAT. Las hojas de datos de seguridad para todos los materiales están disponibles en línea en <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com">https://itwevercoat-sds.thewerco.com</a> .																		

# EVERCOAT®



Distribuidor Oficial  
para Europa

**INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U**

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24

Pol. Ind. Els Pinetons

Apartado de correos 104

08291 Ripollet, Barcelona

Su socio EVERCOAT: