

EVERCOAT®

SOLUCIONES
INNOVADORAS QUE
FUNCIONAN.



FIBER TECH™



Fibra de poliéster reforzado con fibra de kevlar®

+

Fibra de poliéster reforzado con fibra de kevlar®

Extremadamente fuerte gracias al kevlar®

Aplicación suave y fácil gracias a las fibras de alta tecnología de hilo corto y largo

Cualidades de adhesión excepcionales

Lijado fácil

Fiber Tech una fibra de poliéster reforzado con fibra con Kevlar® que es fácil de usar sin comprometer la resistencia. Fiber Tech combina idealmente las ventajas de diferentes tecnologías de fibra de vidrio. Las hebras cortas de alta tecnología permiten una aplicación suave y uniforme, comparable a un relleno normal del cuerpo de poliéster. La adición del Kevlar® añade una increíble estabilidad y resistencia.

Estas características especiales hacen que el producto sea la opción ideal para la reparación de piezas automotrices como guardabarros, delantales delanteros, spoilers y faldas laterales, etc.

Gracias a la tecnología ZNX-7 Fiber Tech ofrece una excelente adhesión al aluminio, SMC, así como todos los sustratos metálicos.

La alta densidad y resistencia del producto evita grietas sobre el cordón de soldadura y enmascara eficazmente el área de reparación.

FIBER TECH™
104116 – 814g

Pruébalo usted mismo y experimente las muchas ventajas que aporta a su proceso de reparación.

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

EVERCOAT®

FIBER TECH™

Fibra de poliéster reforzado con fibra con Kevlar®

Edition date: SP04.00578 - Rev.01 | Page 1/2

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Fibra de poliéster reforzado con fibra FIBER TECH con Kevlar para la reparación y llenado de piezas de la carrocería como guardabarros, protectores delanteros, compartimentos del motor, alerones y faldas laterales y la cubierta de costuras de soldadura.																		
SUSTRATOS	Adhesión excepcional a una variedad de sustratos desgastados incluyendo; Pintura y barniz de fábrica, acero, acero galvanizado, acero recubierto de zinc, aluminio, plásticos compuestos, plásticos duros, SMC, relleno de poliéster.																		
PREPARACIÓN	Antes de lijar, limpie a fondo el área a reparar eliminando todos los restos de suciedad, aceite y residuos de cera. Lije el área de reparación P40-P80. Retire el polvo. El área a reparar debe estar completamente seca antes de la aplicación del producto.																		
MEZCLA	La relación de mezcla es del 2% en peso. Coloque la cantidad necesaria de endurecedor en una placa de mezcla, sin grasa y agregue el endurecedor del 2% requerido. Consulte la ilustración de la tapa del producto para obtener una guía óptica para garantizar la relación correcta. Mezclar a fondo el material a un color consistente, homogéneo, para obtener un color uniforme. Utilice únicamente el endurecedor EVERCOAT suministrado.																		
APLICACIÓN	En primer lugar, aplicar una capa muy fina de material mezclado con presión firme en el área de reparación. Esto promueve una aplicación óptima, libre de agujeros y una excelente adherencia. Aumente la profundidad de reparación deseada aplicando capas de producto. No aplicar sobre superficies no completamente curadas. Antes de terminar dejar curar completamente.																		
LIJADO / ACABADO	Después de 15-20 minutos el proceso de lijado puede comenzar. La superficie inicial se puede lijar con grano P80.																		
DATOS TÉCNICOS	<table border="1"><tr><td>Color</td><td>Magenta</td></tr><tr><td>Estado físico</td><td>Líquido</td></tr><tr><td>Solubilidad</td><td>Líquido</td></tr><tr><td>Tiempo de trabajo</td><td>3-5 minutos</td></tr><tr><td>Tiempo de secado al lijado</td><td>15-20 minutos</td></tr><tr><td>Protección contra la corrosión</td><td>500 horas de pulverización de sal (Harshaw)</td></tr><tr><td>Construcción máxima</td><td>6 mm (lijado)</td></tr><tr><td>Ingredientes y precauciones</td><td>Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición</td></tr><tr><td>VOC</td><td>Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 98 g/l de VOC.</td></tr></table> <p>Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse como especificaciones técnicas de ventas. La prueba física se realizó a una temperatura relativa de aproximadamente 25°C y un 75 % a menos que se especifique lo contrario.</p>	Color	Magenta	Estado físico	Líquido	Solubilidad	Líquido	Tiempo de trabajo	3-5 minutos	Tiempo de secado al lijado	15-20 minutos	Protección contra la corrosión	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)	Construcción máxima	6 mm (lijado)	Ingredientes y precauciones	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición	VOC	Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 98 g/l de VOC.
Color	Magenta																		
Estado físico	Líquido																		
Solubilidad	Líquido																		
Tiempo de trabajo	3-5 minutos																		
Tiempo de secado al lijado	15-20 minutos																		
Protección contra la corrosión	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)																		
Construcción máxima	6 mm (lijado)																		
Ingredientes y precauciones	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición																		
VOC	Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 98 g/l de VOC.																		
ESTABILIDAD	Fecha de consumo preferente: 18 meses a partir de la fecha de fabricación La fecha de fabricación está dentro del número de identificación por lotes en la parte inferior de la lata o en la etiqueta. La identificación del lote se compone de la siguiente manera: 24 10 001320 24 = año 2024 10 = mes de octubre 001320 = número de lote en ejecución																		
ALMACENAMIENTO	De acuerdo con los requisitos de las regulaciones locales. Observe las declaraciones de precaución dadas en la etiqueta. Temperatura máxima de almacenamiento 25 °C. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado lejos de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos. Está prohibido fumar en las inmediaciones. Evitar el acceso no autorizado. Los recipientes abiertos deben cerrarse con cuidado y firmemente. Manténgase en posición vertical para evitar fugas. No vacíe en los desagües. No devuelva material mezclado al contenedor original.																		
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	Asegúrese de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos EVERCOAT. Las hojas de datos de seguridad para todos los materiales están disponibles en línea en https://itwevercoat-sds.thewerco.com .																		

EVERCOAT®



Distribuidor Oficial
para Europa

INDASA

Su socio EVERCOAT:

INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24

Pol. Ind. Els Pinetons

Apartado de correos 104

08291 Ripollet, Barcelona