

EVERCOAT®

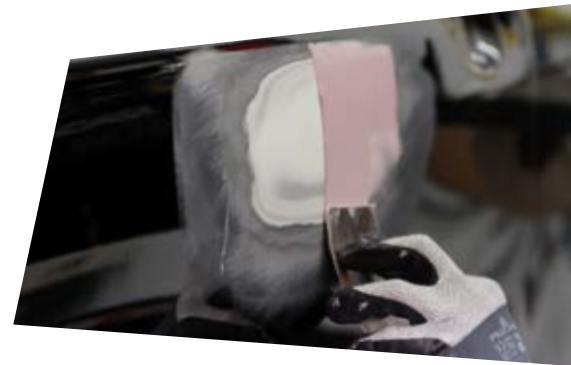
SOLUCIONES
INNOVADORAS QUE
FUNCIONAN.

RAGE® OPTEX™

COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



Es la mejor masilla para lijar del mundo



+

La última tecnología en masillas

Tecnología de cambio de color

Facil lijado

Excelente propiedades de cubrición

Adherencia superior

RAGE® OPTEX™ es la mejor masilla del mundo. Sus inigualables cualidades de lijado son el resultado de la EcoResin™ patentada. RAGE® OPTEX™ utiliza una nueva tecnología de cambio de color que cambia ópticamente de rosa a un gris verdoso claro. Su fórmula sin combaduras tiene excelentes propiedades de relleno, al tiempo que elimina la necesidad de masilla de acabado.



CATALIZADO



16-20 MINUTOS

RAGE OPTEX

101380 – 3 Liter

*Pruébalo usted mismo y
experimente las muchas
ventajas que aporta a su
proceso de reparación.*

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

RAGE OPTEX

Es la mejor masilla del mundo

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00574 - Rev.01 | Page 1/2

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN	SOLO PARA USO PROFESIONAL RAGE® OPTEX™ es la mejor masilla del mundo. Sus inigualables cualidades de lijado son el resultado del ECORESIN patentado con una tecnología de cambio de color que cambia ópticamente de rosa a un gris verdoso claro. Su fórmula sin combaduras tiene excelentes propiedades de relleno, al tiempo que elimina la necesidad de masilla de acabado.																		
SUSTRATOS	Acero, acero inoxidable, SMC, fibra de vidrio, acero galvanizado, aluminio, pintura OEM lijada y soldaduras de bronce al silicio																		
PREPARACIÓN	Limpiar y desengrasar todo el panel a reparar con agua y jabón, seguido de un disolvente de limpieza suave. Seque bien la superficie antes de reparar. Mantenga pequeña el área de reparación. Utilice lija P80-P180 para quitar la pintura y el biselado con P180-P220.																		
MEZCLA	La proporción de mezcla es del 2% en peso. Coloque la cantidad requerida de endurecedor en una mesa de mezcla limpia y sin grasa y agregue el 2% de endurecedor requerido. Consulte la ilustración de la tapa del producto para obtener una guía óptica para garantizar la proporción correcta. Mezcle bien el material hasta obtener una masa uniforme y homogénea de un color uniforme. Utilice únicamente el endurecedor EVERCOAT proporcionado.																		
APLICACIÓN	Aplicar en capas con una presión firme y uniforme. No aplique de una vez. La reparación cambiará gradualmente de color de rosa a un gris verdoso claro, lo que indica que la reparación está seca y lista para lijar.																		
LIJADO / ACABADO	El proceso de lijado generalmente puede comenzar después de aproximadamente 16-20 minutos. El lijado inicial se puede iniciar con grano P80 - P220.																		
DATOS TÉCNICOS	<table border="1"><tr><td>Color</td><td>Rosa</td></tr><tr><td>Estado físico</td><td>líquido</td></tr><tr><td>Solubilidad</td><td>no soluble en agua fría y caliente</td></tr><tr><td>Tiempo de trabajo</td><td>3 - 5 minutos</td></tr><tr><td>Tiempo de secado al lijado</td><td>16 - 20 minutos</td></tr><tr><td>Protección contra la corrosión</td><td>500 horas de pulverización de sal (Harshaw)</td></tr><tr><td>Construcción máxima</td><td>6 mm (lijado)</td></tr><tr><td>Ingredientes y precauciones</td><td>Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible a pedido</td></tr><tr><td>VOC</td><td>Consulte la sección 9 de la hoja de datos de seguridad.</td></tr></table> <p>Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse especificaciones técnicas de venta. La prueba física se realizó a aproximadamente 22 ° C y 75% de humedad relativa a menos que se especifique lo contrario.</p>	Color	Rosa	Estado físico	líquido	Solubilidad	no soluble en agua fría y caliente	Tiempo de trabajo	3 - 5 minutos	Tiempo de secado al lijado	16 - 20 minutos	Protección contra la corrosión	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)	Construcción máxima	6 mm (lijado)	Ingredientes y precauciones	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible a pedido	VOC	Consulte la sección 9 de la hoja de datos de seguridad.
Color	Rosa																		
Estado físico	líquido																		
Solubilidad	no soluble en agua fría y caliente																		
Tiempo de trabajo	3 - 5 minutos																		
Tiempo de secado al lijado	16 - 20 minutos																		
Protección contra la corrosión	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)																		
Construcción máxima	6 mm (lijado)																		
Ingredientes y precauciones	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible a pedido																		
VOC	Consulte la sección 9 de la hoja de datos de seguridad.																		
ESTABILIDAD	Fecha de consumo preferente: 18 meses desde la fecha de fabricación. La fecha de fabricación está dentro del número de identificación del lote en la parte inferior de la lata o en la etiqueta. La identificación del lote se compone de la siguiente manera: 8 10233 (8 = año 2018; 10 = mes de octubre; 233 = número de lote en ejecución)																		
ALMACENAMIENTO	Según los requisitos de las normativas locales. Observe los consejos de prudencia que figuran en la etiqueta. Temperatura máxima de almacenamiento 25 ° C. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado lejos de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos. Está prohibido fumar en las inmediaciones. Evite el acceso no autorizado. Los envases abiertos deben cerrarse con cuidado y herméticamente. Manténgase en posición vertical para evitar fugas. No vaciar en desagües. No devuelva el material mezclado al recipiente original																		
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	Asegúrese de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos EVERCOAT. Las hojas de datos de seguridad para todos los materiales están disponibles en línea en https://itwevercoat-sds.thewerco.com .																		

EVERCOAT®



Distribuidor Oficial
para Europa

Su socio EVERCOAT:

INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24

Pol. Ind. Els Pinetons

Apartado de correos 104

08291 Ripollet, Barcelona