

EVERCOAT®

SOLUCIONES
INNOVADORAS QUE
FUNCIONAN.

EZ ULTRA LITE™



Masilla de poliéster ultraligero con capacidades de llenado excepcionales

+

Fórmula ultraligera

La última tecnología de relleno

Ideal para grandes áreas de reparación con una construcción alta

Súper fácil de lijar con una eliminación excepcional de material

Excelente adhesión en una variedad de sustratos

EZ Ultra Lite es una masilla de poliéster con altas calidades estructurales y una facilidad de lijado inigualable.

EZ ULTRA LITE es el producto adecuado.

La aplicación fácil e uniforme del producto combinado con lijado suave y para la reparación de grandes superficies permite la reparación rápida y eficaz de grandes áreas dañadas. Este proceso rápido ahorra mucho tiempo y dinero al completar reparaciones más grandes.

EZ ULTRA LITE es ideal para la reparación de camiones y remolques, así como vehículos comerciales y en la construcción de trenes.

EZ ULTRA LITE™

101342 – 3 Liter

Pruébalo usted mismo y experimente las muchas ventajas que aporta a su proceso de reparación.

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

EZ ULTRA LITE™

Una masilla de poliéster ultraligero con propiedades de relleno excepcionales

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00584 - Rev.01 | Page 1/2

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Una masilla de cuerpo de poliéster ultraligero para la reparación y llenado de grandes áreas de reparación. Las excepcionales calidades de lijado y la alta construcción garantizan una reparación rápida y eficaz.																		
SUSTRATOS	Adhesión excepcional a una variedad de sustratos lijados incluyendo; Pintura y barniz de fábrica, acero, acero galvanizado, acero recubierto de zinc, aluminio, plásticos compuestos, plásticos duros, SMC, relleno de poliéster.																		
PREPARACIÓN	Antes de lijar, limpie a fondo el área a reparar eliminando todos los restos de suciedad, aceite y residuos de cera. Lijar ligeramente el área de reparación para llaver la superficie P80-P180. Utilice una lija fina para eliminar cualquier patrón de arañazos profundos o pesados P180-P220. Retire el polvo. El área a reparar debe estar completamente seca antes de la aplicación del producto.																		
MEZCLA	La relación de mezcla es del 2% sobre el peso. Coloque la cantidad necesaria de endurecedor en una placa de mezcla, sin grasa y agregue el endurecedor del 2% requerido. Consulte la ilustración de la tapa del producto para obtener una guía óptica para garantizar la relación correcta. Mezclar a fondo el material a un color consistente, homogéneo, con un color uniforme. Utilice únicamente el endurecedor EVERCOAT suministrado.																		
APLICACIÓN	En primer lugar, aplicar una capa muy fina de material mezclado con presión firme en el área de reparación. Esto promueve una aplicación óptima, libre de rayas de lijado y una excelente adherencia. Aumente la profundidad de reparación deseada aplicando capas de producto.																		
LIJADO / ACABADO	Lijar y dar forma al relleno del cuerpo con grano P80 – P180, evitando arañazos profundos fuera del área de reparación. Terminar el área de reparación con grano P180 - P220. Para un resultado óptimo; aplicar una capa superior de tapón como EVERCOAT Easy Sand (#101669). Esto garantizará un acabado plano, sin agujeros y reducirá el consumo de imprimación en las próximas etapas del proceso de reparación.																		
DATOS TÉCNICOS	<table border="1"><tr><td>Color</td><td>Gris claro</td></tr><tr><td>Estado físico</td><td>líquido</td></tr><tr><td>Solubilidad</td><td>no soluble en agua fría o caliente</td></tr><tr><td>Tiempo de trabajo</td><td>3-5 minutos</td></tr><tr><td>Tiempo de secado para el lijado</td><td>15-20 minutos</td></tr><tr><td>Protección contra la corrosión</td><td>500 horas de pulverización de sal (Harshaw)</td></tr><tr><td>Grosor máximo recomendado</td><td>6-10 mm (lijado)</td></tr><tr><td>Ingredientes y precauciones</td><td>Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición</td></tr><tr><td>VOC</td><td>Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 160 g/l de VOC.</td></tr></table> <p>Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse como especificaciones técnicas de ventas. La prueba física se realizó a una temperatura relativa de aproximadamente 25°C y un 75 % a menos que se especifique lo contrario.</p>	Color	Gris claro	Estado físico	líquido	Solubilidad	no soluble en agua fría o caliente	Tiempo de trabajo	3-5 minutos	Tiempo de secado para el lijado	15-20 minutos	Protección contra la corrosión	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)	Grosor máximo recomendado	6-10 mm (lijado)	Ingredientes y precauciones	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición	VOC	Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 160 g/l de VOC.
Color	Gris claro																		
Estado físico	líquido																		
Solubilidad	no soluble en agua fría o caliente																		
Tiempo de trabajo	3-5 minutos																		
Tiempo de secado para el lijado	15-20 minutos																		
Protección contra la corrosión	500 horas de pulverización de sal (Harshaw)																		
Grosor máximo recomendado	6-10 mm (lijado)																		
Ingredientes y precauciones	Ficha de datos de seguridad (MSDS) disponible bajo petición																		
VOC	Límite de la UE para compuestos orgánicos volátiles: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 160 g/l de VOC.																		
ESTABILIDAD	Fecha de consumo preferente: 18 meses a partir de la fecha de fabricación La fecha de fabricación está dentro del número de identificación por lotes en la parte inferior de la lata o en la etiqueta. La identificación por lotes se compone de la siguiente manera: 8 10 233 8 año 2018 10o mes octubre 233 - Número de lote en ejecución																		
ALMACENAMIENTO	De acuerdo con los requisitos de las regulaciones locales. Observe las declaraciones de precaución dadas en la etiqueta. Temperatura máxima de almacenamiento 25°C. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado lejos de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos. Está prohibido fumar en las inmediaciones. Evitar el acceso no autorizado. Los recipientes abiertos deben cerrarse con cuidado y firmemente. Manténgase en posición vertical para evitar fugas. No vacíe en los desagües. No devuelva material mezclado al contenedor original.																		
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	Asegúrese de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos EVERCOAT. Las hojas de datos de seguridad para todos los materiales están disponibles en línea en https://itwevercoat-sds.thewerco.com .																		

EVERCOAT



Distribuidor Oficial
para Europa

Su socio EVERCOAT:

INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24
Pol. Ind. Els Pinetons
Apartado de correos 104
08291 Ripollet, Barcelona