

EVERCOAT®

IMMER EINE
LÖSUNG!



EZ LITE COMMERCIAL

**Hochfüllender
Leichtgewichtsspachtel**

+

Verlängerte Verarbeitungszeit

Hochfüllender Leichtgewichtsspachtel

**Außergewöhnliche vertikale
Haftungseigenschaften**

Glatte Verarbeitung

Überlegene Haftungseigenschaften

Micro-Weight™ Leichtgewichtsrezeptur

Hochfüllender Leichtgewichtsspachtel mit einfacher Anwendung und Schleifbarkeit. EVERCOAT EZ LITE COMMERCIAL wurde speziell formuliert für das Füllen von großen Reparaturstellen, auch an vertikalen Flächen.

EZ LITE COMMERCIAL

101360 – 3 Liter

**Probieren Sie selbst,
und erleben Sie die
vielen Vorteile für Ihren
Reparatur-Prozess!**

EZ LITE COMMERCIAL

Hochfüllender Leichtgewichtsspachtel

Edition date: SP04.00587 Rev. 01 | Page 1/2

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG	EVERCOAT EZ LITE COMMERCIAL wurde speziell formuliert für das Füllen von großen Reparaturstellen, auch an vertikalen Flächen. Der Anwender kann daher große Mengen anmischen und hat genügend Zeit, diese auch zu applizieren. Dadurch muss er seltener anmischen, spart Zeit und erhöht seine Effektivität.	
UNTERGRÜNDE	Stahl, galvanisierter und verzinkter Stahl, Aluminium, Glasfaser und SMC Verbundwerkstoff	
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle mit Korn P80 - P180 anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.	
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!	
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke etwas höher als benötigt auf, um Material abschleifen zu können.	
SCHLEIFEN / NACHBERARBEITUNG	Schleifen und Formen Sie den Reparaturspachtel mit Korn P80 - P240 und vermeiden Sie tiefe Schleifriefen außerhalb der Reparaturstelle. Schließen Sie den Schleifprozess auf jeden Fall mit mindestens Körnung P180 ab. Körnung ab. Für optimale Ergebnisse beschichten Sie die Reparatur mit EVERCOAT OPTEX SUPERBUILD 4:1 Polyester-Grundierfüller, dem Füller mit dem eingebauten Guide-Coat.	
TECHNISCHE DATEN	Farbe	Grau
	Aggregatzustand	pastös
	Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser
	Verarbeitungszeit	7 - 9 Minuten
	Trocken schleifbar nach	25 - 30 Minuten
	Korrosionsschutz	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)
	Max. Schichtstärke	6,3 mm (geschliffen)
	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich
	VOC Gehalt	Finden Sie in Sektion 9 des Sicherheitsdatenblattes
Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 22 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.		
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018 10 = Monat Oktober 233 = laufende Batch-Nummer	
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.	
SICHERHEITS-HINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .	



Ihr Evercoat Partner:



Offizieller
Vertriebspartner für
Europa

INDASA Schleifmittel GmbH
info@indasa.de
www.indasa-abrasives.com