

# EVERCOAT®

IMMER EINE  
LÖSUNG!



## EZ ULTRA LITE™



### Ultraleichter Reparaturspachtel mit außergewöhnlicher Füllkraft

+

**Ultraleichtgewichtsformel**

**Allerneuste Füllstoffgeneration**

**Ideal für großflächige Reparaturen mit hohem  
Materialaufbau**

**Supereinfache Schleifbarkeit mit hohem  
Materialabtrag**

**Hervorragende Haftungseigenschaften für  
optimale Übergänge**

EZ ULTRA LITE ist das absolute Leichtgewicht unter den Polyester Reparaturspachteln mit außergewöhnlicher Füllkraft und unvergleichbaren Schleifeigenschaften.

Immer wenn es darum geht größere Stellen mit hohem Materialaufbau schnell und einfach zu füllen, ist EZ ULTRA LITE das richtige Produkt. Ein einfacher und gleichmäßiger Materialauftrag zusammen mit der leichten Schleifbarkeit und dem hohen Materialabtrag machen großflächige Reparaturarbeiten besonders schnell und effektiv. Der beschleunigte und einfache Schleifprozess spart besonders bei großen Flächen viel Zeit und Geld. Daher besonders geeignet für alle Reparaturen bei LKW und Aufliegern sowie für Nutz- und Baumaschinen und Schienenfahrzeuge.

EZ ULTRA LITE™

# 101342 – 3 Liter

**Probieren Sie selbst,  
und erleben Sie die  
vielen Vorteile für Ihren  
Reparatur-Prozess!**

## EZ ULTRA LITE™

Ultraleichter Reparaturspachtel mit außergewöhnlicher Füllkraft

Edition date: SP04.00586 - Rev.01 | Page 1/2

<b>BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG</b>	<b>VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL</b> Der ultraleichte Polyester Reparaturspachtel dient zur Reparatur und zum Füllen von größeren Reparaturstellen. Die extrem einfache Schleifbarkeit und der unvergleichbar hohe Materialabtrag garantieren eine schnelle und effektive Reparatur.																		
<b>UNTERGRÜNDE</b>	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Komposit-Kunststoff, Hart-Kunststoff, SMC-Verbundwerkstoff, Polyesterspachtel																		
<b>VORBEREITUNG</b>	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.																		
<b>ANMISCHEN</b>	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!																		
<b>AUFTRAGEN</b>	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf.																		
<b>SCHLEIFEN / NACHBERARBEITUNG</b>	Schleifen und Formen Sie den Reparaturspachtel mit P80 bis P180-er Körnung und vermeiden Sie tiefe Schleifriefen außerhalb der Reparaturstelle. Schließen Sie den Schleifprozess auf jeden Fall mit P180-er Körnung ab. Für optimale Ergebnisse tragen Sie abschließend eine Schicht Feinspachtels z.B. EVERCOAT Easy Sand (#101669) auf. Dies garantiert ein glattes und porenfreies Finish und reduziert die Menge an Füller bei den nachgelagerten Arbeitsschritten.																		
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	<table border="1"> <tr> <td><b>Farbe</b></td> <td>hellgrau</td> </tr> <tr> <td><b>Aggregatzustand</b></td> <td>flüssig</td> </tr> <tr> <td><b>Löslichkeit</b></td> <td>unlöslich in Kalt- und Warmwasser</td> </tr> <tr> <td><b>Verarbeitungszeit</b></td> <td>3-5 Minuten</td> </tr> <tr> <td><b>Trocken schleifbar nach</b></td> <td>15-20 Minuten</td> </tr> <tr> <td><b>Korrosionsschutz</b></td> <td>500 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw</td> </tr> <tr> <td><b>Max. Schichtstärke</b></td> <td>6-10 mm (geschliffen)</td> </tr> <tr> <td><b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b></td> <td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td> </tr> <tr> <td><b>VOC</b></td> <td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 160 g/l VOC</td> </tr> </table>	<b>Farbe</b>	hellgrau	<b>Aggregatzustand</b>	flüssig	<b>Löslichkeit</b>	unlöslich in Kalt- und Warmwasser	<b>Verarbeitungszeit</b>	3-5 Minuten	<b>Trocken schleifbar nach</b>	15-20 Minuten	<b>Korrosionsschutz</b>	500 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw	<b>Max. Schichtstärke</b>	6-10 mm (geschliffen)	<b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b>	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	<b>VOC</b>	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 160 g/l VOC
<b>Farbe</b>	hellgrau																		
<b>Aggregatzustand</b>	flüssig																		
<b>Löslichkeit</b>	unlöslich in Kalt- und Warmwasser																		
<b>Verarbeitungszeit</b>	3-5 Minuten																		
<b>Trocken schleifbar nach</b>	15-20 Minuten																		
<b>Korrosionsschutz</b>	500 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw																		
<b>Max. Schichtstärke</b>	6-10 mm (geschliffen)																		
<b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b>	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich																		
<b>VOC</b>	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 160 g/l VOC																		
<b>HALTBARKEIT</b>	Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.																		
<b>LAGERUNG</b>	<b>Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum</b> Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018   10 = Monat Oktober   233 = laufende Batch-Nummer																		
<b>SICHERHEITS-HINWEISE</b>	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.																		
<b>SICHERHEITS-HINWEISE</b>	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter <a href="https://itwvercoat-sds.thewerco.com/">https://itwvercoat-sds.thewerco.com/</a> .																		



Ihr Evercoat Partner:



Offizieller  
Vertriebspartner für  
Europa

**INDASA Schleifmittel GmbH**  
info@indasa.de  
www.indasa-abrasives.com