

## EVERGLASS® MULTI-FIBER



### EVERGLASS kurzfasriger glasfaserverstärkter Spachtel



**Einzigtiger Polyester-Reparaturspachtel mit Kevlar®**

**Kurze und lange Glasfasern**

**Überlegene Stabilität**

**Festigkeit und Haftung**

**Wasserbeständig**

EVERGLASS, der kurzfasrige glasfaserverstärkte Polyester-Reparaturspachtel mit Kevlar®, bietet hervorragende Haftungseigenschaften, einfache Schleifbarkeit, strukturelle Verstärkung bei tiefer bis mittlerer Füllkraft, und ist wasserbeständig.

EVERGLASS®  
# 104622 – 3L

*Probieren Sie selbst,  
und erleben Sie die  
vielen Vorteile für Ihren  
Reparatur-Prozess!*

## EVERGLASS Multi-Fiber®

EVERGLASS kurzfasriger glasfaserverstärkter Spachtel

Edition date: SP04.00596 Rev. 01 | Page 1/2

<b>BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG</b>	<b>VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL</b> Der glasfaserverstärkte Polyester-Reparaturspachtel mit Kevlar® dient zur Reparatur von Metall oder zur Nachbearbeitung von Schweißnähten, bei Roststellen, und zur Reparatur vom Löchern in Verbundwerkstoffen wie SMC, Glasfaser und zerbrochenem Fiberglas.																		
<b>UNTERGRÜNDE</b>	Stahl, galvanisierter Stahl, Aluminium SMC Verbundwerkstoff, Glasfaser und die meisten Hartkunststoffe																		
<b>VORBEREITUNG</b>	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle mit Korn P40 - P80 anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein. Halten Sie den Reparaturbereich möglichst klein.																		
<b>ANMISCHEN</b>	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!																		
<b>AUFTRAGEN</b>	Bauen Sie die benötigte Materialstärke schichtweise mit festem Druck auf. Nicht das gesamte Material in einer Schicht auftragen.																		
<b>SCHLEIFEN / NACHBERARBEITUNG</b>	Schleifen Sie den Spachtel mit Korn P80. Tragen Sie wenn nötig weitere Schichten auf, oder nutzen Sie einen anderen Evercoat Leichtgewichts- oder Universalspachtel um die Reparatur abzuschließen.-																		
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	<table border="1"> <tr> <td><b>Farbe</b></td> <td>Dunkelgrün</td> </tr> <tr> <td><b>Aggregatzustand</b></td> <td>pastös</td> </tr> <tr> <td><b>Löslichkeit</b></td> <td>unlöslich in Kalt- und Warmwasser</td> </tr> <tr> <td><b>Verarbeitungszeit</b></td> <td>5 - 6 Minuten</td> </tr> <tr> <td><b>Trocken schleifbar nach</b></td> <td>10 - 15 Minuten</td> </tr> <tr> <td><b>Korrosionsschutz</b></td> <td>500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)</td> </tr> <tr> <td><b>Max. Schichtstärke</b></td> <td>6 mm (geschliffen)</td> </tr> <tr> <td><b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b></td> <td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td> </tr> <tr> <td><b>VOC Gehalt</b></td> <td>U-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 42 g/l VOC.</td> </tr> </table>	<b>Farbe</b>	Dunkelgrün	<b>Aggregatzustand</b>	pastös	<b>Löslichkeit</b>	unlöslich in Kalt- und Warmwasser	<b>Verarbeitungszeit</b>	5 - 6 Minuten	<b>Trocken schleifbar nach</b>	10 - 15 Minuten	<b>Korrosionsschutz</b>	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)	<b>Max. Schichtstärke</b>	6 mm (geschliffen)	<b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b>	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	<b>VOC Gehalt</b>	U-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 42 g/l VOC.
<b>Farbe</b>	Dunkelgrün																		
<b>Aggregatzustand</b>	pastös																		
<b>Löslichkeit</b>	unlöslich in Kalt- und Warmwasser																		
<b>Verarbeitungszeit</b>	5 - 6 Minuten																		
<b>Trocken schleifbar nach</b>	10 - 15 Minuten																		
<b>Korrosionsschutz</b>	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)																		
<b>Max. Schichtstärke</b>	6 mm (geschliffen)																		
<b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b>	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich																		
<b>VOC Gehalt</b>	U-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 42 g/l VOC.																		
<b>HALTBARKEIT</b>	Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 22 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.																		
<b>LAGERUNG</b>	<b>Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum</b> Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018   10 = Monat Oktober   233 = laufende Batch-Nummer																		
<b>SICHERHEITS-HINWEISE</b>	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.																		
<b>SICHERHEITS-HINWEISE</b>	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .																		



Offizieller  
Vertriebspartner für  
Europa

**INDASA Schleifmittel GmbH**  
info@indasa.de  
www.indasa-abrasives.com

Ihr Evercoat Partner:

