

EVERCOAT®

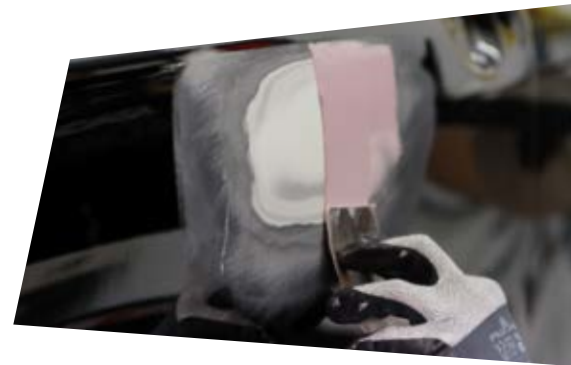
IMMER EINE
LÖSUNG!

RAGE OPTEX

COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



Der weltweit beste schleifbare Universalspachtel



+

Allerneueste Füllstoffgeneration

Verändert seine Farbe, wenn er trocknet

Einfach zu Schleifen

Exzellente Füllkraft

Hervorragende Haftung

RAGE OPTEX ist der weltweit beste schleifbare Universalspachtel. Seine unerreichte Schleifbarkeit ist ein Resultat der patentierten **ECORESIN™** Premiumharze. RAGE OPTEX nutzt die zum Patent angemeldete Color Change Technology, wodurch sich die Farbe der Spachtelmasse von Roas in ein helles Graugrün verändert.



KATALYSIERT



16-20 MINUTEN

RAGE OPTEX

101380 – 3 Liter

*Probieren Sie selbst,
und erleben Sie die
vielen Vorteile für Ihren
Reparatur-Prozess!*

RAGE OPTEX

Der weltweit best schleifbare Universalspachtel Universalspachtel

Edition date: SP04.00588 Rev. 01 | Page 1/2

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL RAGE OPTEX IST der weltweit best schleifbare Universalspachtel. Seine unerreichte Schleifbarkeit ist ein Resultat der patentierten ECORESIN Premiumharze. RAGE OPTEX nutzt die zum Patent angemeldete Color Change Technology, wodurch sich die Farbe der Spachtelmasse von Rosa in ein helles Graugrün verändert. Die Rezeptur bietet eine hohe Füllkraft, ohne Absacken, und führt ohne zusätzlichen Feinspachtel zum gewünschten Ergebnis.																		
UNTERGRÜNDE	Stahl, Edelstahl, SMC-Verbundwerkstoff, Glasfaser, verzinkter Stahl, Aluminium, geschleiffener OEM-Lack und Silikon-Bronze-Schweißnähte																		
VORBEREITUNG	Reinigen und Entfetten Sie den gesamten Reparaturbereich mit Seife und Wasser, und danach mit einem milden Silikonentferner. Vor der Reparatur bitte gründlich trocknen. Halten Sie den Reparaturbereich so klein wie möglich. Entfernen Sie den Lack mit Korn P80 - P180, und stellen Sie mit Korn P180 - P220 einen glatten Übergang her.																		
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!																		
AUFTRAGEN	Tragen Sie RAGE OPTEX schichtweise mit gleichmäßigem, festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Bitte nicht in einer Schicht aufbauen. Die Farbe verändert sich nach und nach von Rosa auf Graugrün, und zeigt damit an, wann die Reparatur trocken und schleifbar ist.																		
SCHLEIFEN / NACHBERARBEITUNG	Nach einer Trocknungszeit von 16-20 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Der Erstschliff kann mit Korn P80 - P240 begonnen werden.																		
TECHNISCHE DATEN	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>Rosa</td> </tr> <tr> <td>Aggregatzustand</td> <td>flüssig</td> </tr> <tr> <td>Löslichkeit</td> <td>unlöslich in Kalt- und Warmwasser</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungszeit</td> <td>3 - 5 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Trocken Schleifbar nach</td> <td>16 - 20 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Korrosionsschutz</td> <td>500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)</td> </tr> <tr> <td>Max. Schichtstärke</td> <td>6 mm (geschliffen)</td> </tr> <tr> <td>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</td> <td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td> </tr> <tr> <td>VOC Gehalt</td> <td>Siehe Sektion 9 im Sicherheitsdatenblatt</td> </tr> </table> <p>Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 22 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.</p>	Farbe	Rosa	Aggregatzustand	flüssig	Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser	Verarbeitungszeit	3 - 5 Minuten	Trocken Schleifbar nach	16 - 20 Minuten	Korrosionsschutz	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)	Max. Schichtstärke	6 mm (geschliffen)	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	VOC Gehalt	Siehe Sektion 9 im Sicherheitsdatenblatt
Farbe	Rosa																		
Aggregatzustand	flüssig																		
Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser																		
Verarbeitungszeit	3 - 5 Minuten																		
Trocken Schleifbar nach	16 - 20 Minuten																		
Korrosionsschutz	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)																		
Max. Schichtstärke	6 mm (geschliffen)																		
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich																		
VOC Gehalt	Siehe Sektion 9 im Sicherheitsdatenblatt																		
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 1 10 233 8 = Jahr 2018 10 = Monat Oktober 233 = laufende Batch-Nummer LAGERUNG Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett																		
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.																		
SICHERHEITS-HINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .																		



Offizieller
Vertriebspartner für
Europa

INDASA Schleifmittel GmbH
info@indasa.de
www.indasa-abrasives.com

Ihr Evercoat Partner:

