

EVERCOAT®

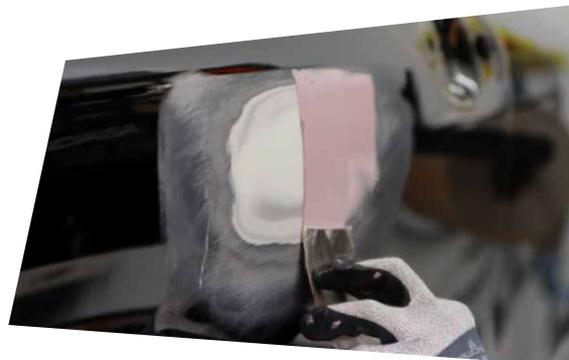
SOLUÇÕES INOVADORAS
QUE PERFORMAM.



METAL GLAZE
OPTEX
COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



Massa de Acabamento Ultra Premium



+

Massa de Acabamento Ultra Premium

Tecnologia de alteração de cor

Auto-nivelante

De fácil lixamento e excelente aderência

Viscosidade única

Rapidez de cura*

Melhor massa de acabamento para lixar do Mundo para uso como última aplicação sobre massas, painéis grandes ou pequenas reparações de enchimento. As suas qualidades de lixamento incomparáveis são o resultado da resina patenteada **ECORESIN**.

METAL GLAZE OPTEX® utiliza uma nova tecnologia de alteração de cor, mudando de cor de rosa para verde.



CATALISADO



PRONTO A LIXAR

METAL GLAZE OPTEX™

101385 – 880ml

*Tempo de secagem varia de acordo com a temperatura do ambiente

**Experimente e verifique
as diversas vantagens
que este produto
oferece ao seu processo
de reparação.**

FICHA TÉCNICA

METAL GLAZE OPTEX™

Massa de Acabamento Ultra Premium

EVERCOAT®

Edição: SP04.00857 | Page 2/2

DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO	Melhor massa de acabamento para lixar do Mundo para uso como última aplicação sobre massas, painéis grandes ou pequenas reparações de enchimento. As suas qualidades de lixamento incomparáveis são o resultado da resina patenteada ECORESIN™. METAL GLAZE OPTEX® utiliza uma nova tecnologia de alteração de cor, mudando de cor de lavanda para verde. Endurecedor azul incluído.																		
SUBSTRATOS	Pode ser usado sobre massa lixada, aço, alumínio, fibra de vidro, E-Coat, soldas de bronze de silício, Pintura de fábrica, SMC, aço inoxidável, primer 2K curado, plásticos termofixos rígidos e semi-rígidos.																		
PREPARAÇÃO	Antes de lixar, limpar e desengordurar completamente a área a reparar, removendo qualquer vestígio de contaminações e gorduras. Lixar a área a reparar, P120 - P220. Se não estiver danificado, lixe suavemente a tinta com as granulometria P220 - P320. A área a reparar deve estar completamente seca e limpa antes da aplicação do produto.																		
MISTURA	A relação de mistura com o endurecedor é de 2% em peso. Coloque a quantidade de produto pretendida sobre um mixing board limpo e adicione os 2% de endurecedor. Misture completamente até obter uma cor homogênea e consistente. Usar exclusivamente o endurecedor EVERCOAT fornecido.																		
APLICAÇÃO	Aplicar uma camada muito fina de material misturado sobre a área a reparar. Deste modo está a promover uma aplicação sem poros e com uma excelente adesão. Continue a aplicar camada sobre camada até obter a quantidade necessária para a reparação. A área reparada irá alterar de cor, mudando de cor de rosa para verde, indicando que a reparação está seca e pronta para lixar. Não aplicar sobre superfícies pintadas que não estejam completamente curadas. Evitar aplicações com camadas espessas.																		
ACABAMENTO	Lixe a massa com a granulometria P180 - P220, evitando marcas profundas de lixamento fora da área de reparação. Termine o lixamento da área a reparar com a granulometria P320 ou mais fino caso desejado.																		
DADOS TÉCNICOS	<table><tr><td>Cor</td><td>Rosa</td></tr><tr><td>Estado físico</td><td>Líquido</td></tr><tr><td>Solubilidade</td><td>Não solúvel em água</td></tr><tr><td>Tempo de vida (mistura)</td><td>2,5 - 4,5 minutos</td></tr><tr><td>Secagem para lixamento</td><td>14 - 18 minutos</td></tr><tr><td>Proteção corrosiva</td><td>500 horas de intempéries</td></tr><tr><td>Espessura máxima</td><td>3 mm (lixada)</td></tr><tr><td>Composição e Precauções</td><td>Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação</td></tr><tr><td>COVs</td><td>Máx. 42 g/l COV</td></tr></table> <p>As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas especificações técnicas de venda. Os testes físicos foram realizados a 25°C e 75% de humidade relativa, a menos que especificado de outra forma.</p>	Cor	Rosa	Estado físico	Líquido	Solubilidade	Não solúvel em água	Tempo de vida (mistura)	2,5 - 4,5 minutos	Secagem para lixamento	14 - 18 minutos	Proteção corrosiva	500 horas de intempéries	Espessura máxima	3 mm (lixada)	Composição e Precauções	Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação	COVs	Máx. 42 g/l COV
Cor	Rosa																		
Estado físico	Líquido																		
Solubilidade	Não solúvel em água																		
Tempo de vida (mistura)	2,5 - 4,5 minutos																		
Secagem para lixamento	14 - 18 minutos																		
Proteção corrosiva	500 horas de intempéries																		
Espessura máxima	3 mm (lixada)																		
Composição e Precauções	Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação																		
COVs	Máx. 42 g/l COV																		
ESTABILIDADE	18 meses desde a data de produção. A data de produção está inserida no lote no fundo da lata ou no rótulo. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 24 10 001320 24 = ano 2024 10 = mês Outubro 001320 = número do lote em execução																		
ARMAZENAMENTO	De acordo com os requisitos dos regulamentos locais. Observe as recomendações fornecidas no rótulo do produto. Temperatura máxima de armazenamento 25 °C. Armazenar em local fresco e bem ventilado, distante de materiais incompatíveis assim como de fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácido. É proibido fumar nas imediações. Prevenir o acesso não autorizado. Os recipientes abertos devem ser fechados com cuidado e hermeticamente. Manter a embalagem na sua posição original para evitar vazamento. Não despeje no esgoto. Não coloque material catalisado no recipiente original.																		
INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	Ler com atenção todas as instruções e avisos antes de usar os produtos EVERCOAT. As fichas de segurança (MSDS) para todos os materiais estão disponíveis online em https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .																		

EVERCOAT®



INDASA

INDASA Brasil

Rua Sérgio Jungblut Dieterich 930, Porto

Alegre, RS, 91060-410

Tel. (51) 3350-5090

Email: vendasbr@indasabrasil.com.br

Seu parceiro EVERCOAT: